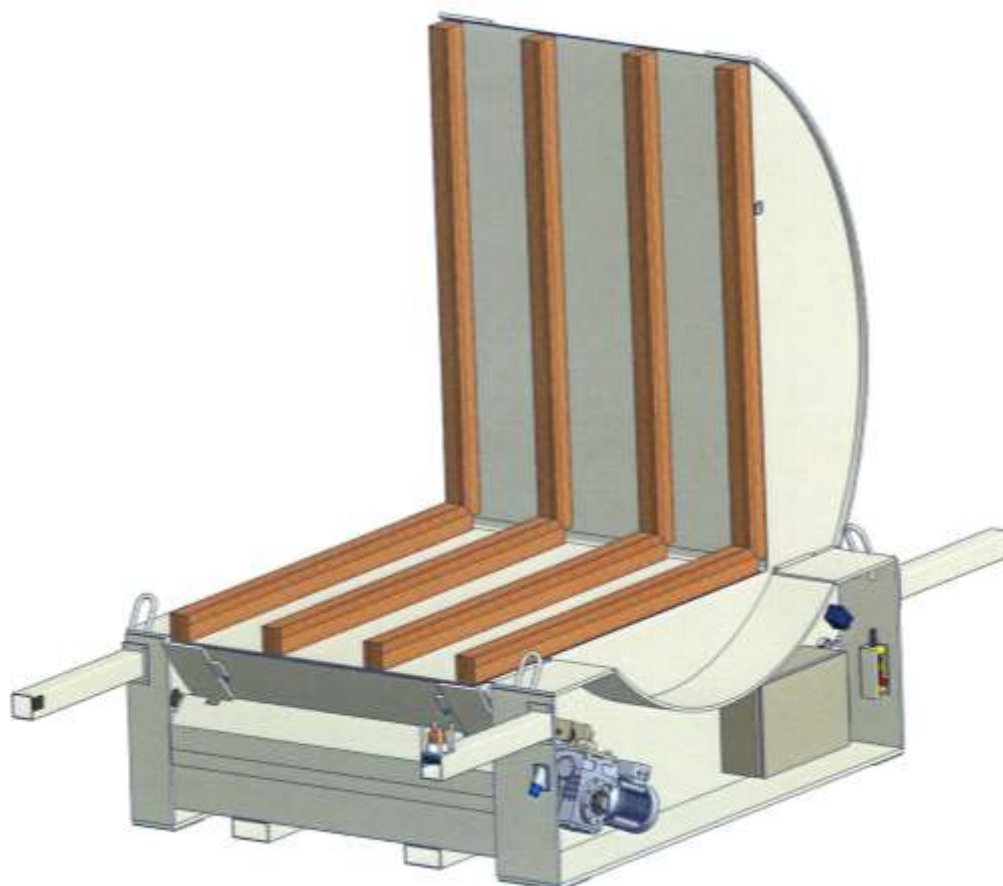


MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

BASCULEUR DE CHARGES



CERN
CH 12 11
GENEVE SUISSE
M Jean-Maurice Chevalley
Tél : 76.487.29.80
Fax : 22.766.97.93
E mail : jean.maurice.chevalley@cern.ch

C			
B			
A			
IND	DATE	MODIFICATION	VISA
		EDITION ORIGINAL	
REDACTEUR : J.M		LE : 15/12/2011	
VERIFIE :		LE :	

SOMMAIRE

	Pages
1. PRESENTATION GENERALE	3
1.1. Implantation mécanique (plan 80388W-1)	4
1.2. Présentation mécanique (plan 80388W-2)	5
1.3. Implantation électromécanique (plan 80388W-2)	5
2. MISE EN PLACE, MONTAGE ET MANUTENTION.....	7
3. UTILISATION	11
3.1. Limite d'utilisation du basculeur de coil	11
3.2. Boîte à boutons.....	11
3.3. Fonctionnement du Basculeur.....	12
3.4. Utilisation	13
4. CERTIFICATS.....	15
4.1. Déclaration "CE" de conformité basculeur.....	16
Déclaration "CE" de conformité palonnier	17
4.2. Certificats d'épreuve et de garantie	18
Certificats d'épreuve et de garantie palonnier	19
4.3. Marquages apposés sur le manipulateur	20
5. AVERTISSEMENT GENERAL.	22
5.1. Consignes générales :.....	22
5.2. Modification - Adjction :	22
5.3. Obligations de prendre connaissance de la notice d'instructions	23
6. CARACTERISTIQUES.....	24
6.1. Capacités du basculeur.....	24
6.2. Caractéristiques du moteur.....	24
7. NOMENCLATURES MECANIQUE.....	25
7.1. Nomenclature générale (voir implantation n°E5380X)	25
7.2. Motorisation basculeur E5341W-4 N (voir plan E5341W-4)	26
7.3. Frein VAR48 E5367W N (voir plan E5367W)	27
7.4. Coupe galet + capteur securite E5342W-4 N (voir plan E5342W-4).....	28
8. PLANS MECANIQUE	29
8.1. Implantation E5380X (voir nomenclature générale)	30
8.2. Motorisation basculeur E5341W (voir nomenclature E5341WN)	31
8.3. Frein ERD300 E5345W (voir nomenclature E5345WN).....	37
8.4. Coupe galets + palette E5374W-61 (voir nomenclature E5374W-61 N)..	38
9. SCHEMAS/NOMENCLATURES ELECTRIQUE.....	39
9.1. Electrique (Voir chapitre 12)	39
10. INTERVENTIONS ET REGLAGES.	40
10.1. Manutention du basculeur avec le palonnier.....	40
10.2. Changement d'un variateur de fréquence LENZE	53
10.2.1. Présentation du variateur.....	53
10.3. Réglage des paramètres du variateur LENZE 8200.....	57
11. ENTRETIEN ET CONTROLES.	59

11.1. Fréquences des contrôles.....	59
11.2. Synoptique de maintenance.....	60
11.3. Organes moteurs.....	60
11.3. Organes moteurs.....	61
11.4. Contrôle et graissage des chemins de roulements.....	61
11.5. Contrôle et réglage du frein électromagnétique	61
11.6. Dépannage et analyse des symptômes	62
12. LISTE DES PIECES DE RECHANGE	63
13. SCHEMAS/NOMENCLATURES ELECTRIQUE	64
13.1. Implantation armoire électrique	75
14. ANNEXE TECHNIQUE.....	76
14.1. Variateur LENZE	76
14.2. Réducteur SEW	76
14.2. Moteur SEW.....	76
14.3. Frein électromécanique WARNER.....	76

1. PRESENTATION GENERALE

1.1 Implantation mécanique (plan 80388W-1)	Page 4
1.2 Présentation mécanique (plan 80388W-2)	Page 5
1.3 Implantation électromécanique (plan 80388W-3)	Page 6

1.1 Implantation mécanique

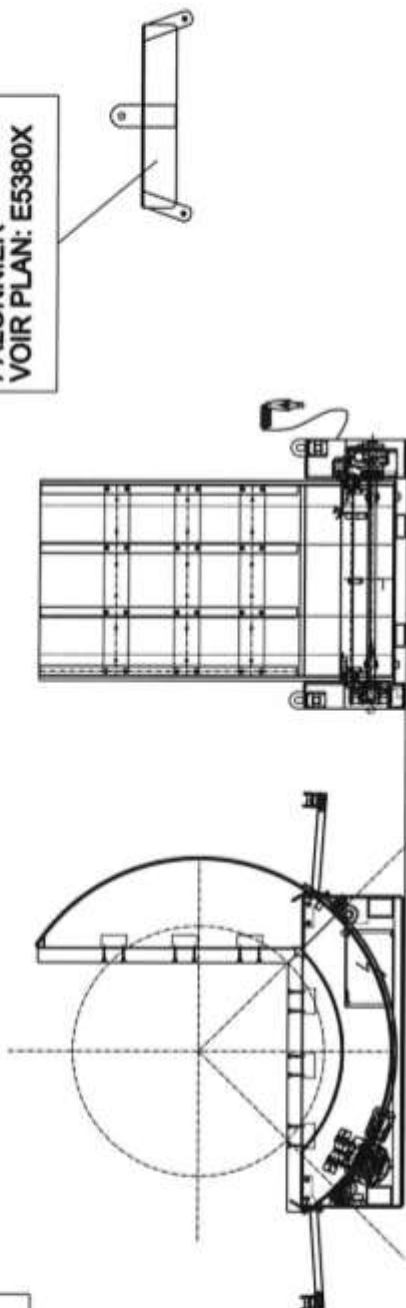
EASY-TEC

Référence notice: NOTBA150
Appareil N° série: 2269

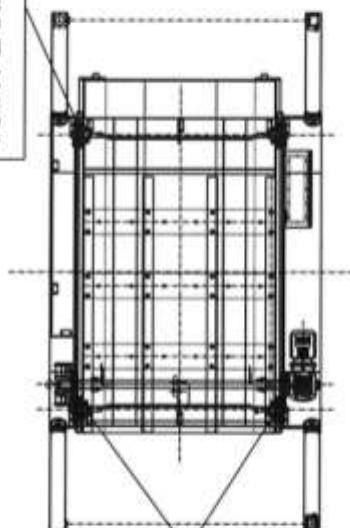
Z.A - B.P.21
F39380 MONT-SOUS-VAUDREY / FRANCE
Tél: 33 (0)3.84.81.50.66 - Fax: 33 (0)3.84.81.52.30
E.mail: easy-tec@wanadoo.fr

IMPLANTATION
VOIR PLAN: E5380X

PALONNIER
VOIR PLAN: E5380X



COUPE GALET
VOIR PLAN: E5342W-4



MOTORISATION ET
FREIN
VOIR PLAN: E5341W-4;
E5367W

C:\XDW\80\80388X

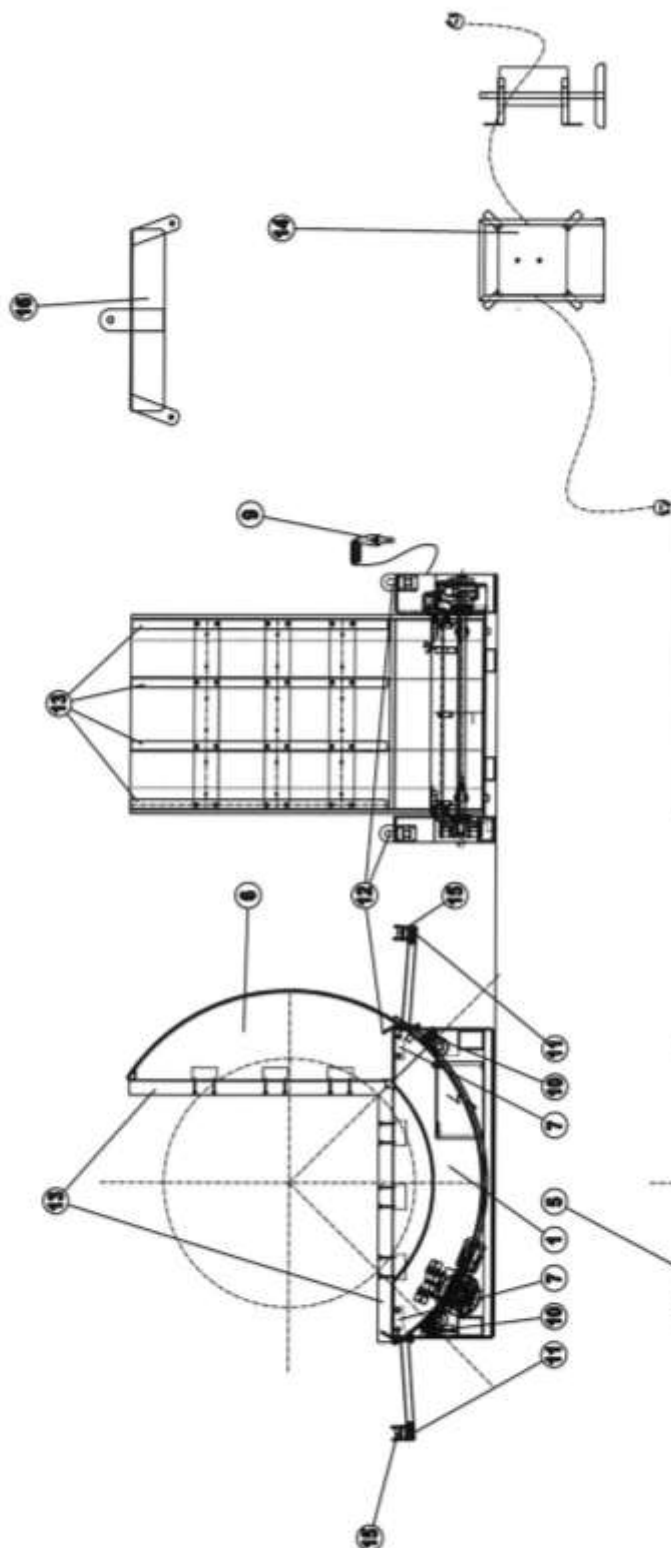
page

1.2 Présentation mécanique

EASY-TEC

Z.A. - B.P.21
F39380 MONT-SOUS-VAUDREY / FRANCE
Tél: 33 (0)3.84.81.50.66 - Fax: 33 (0)3.84.81.52.30
E.mail: easy-tec@wanadoo.fr

Référence notice: NOTBA150
Appareil N° serie: 2269



REP	DESIGNATION	REP	DESIGNATION
16	PALONNIER	16	PALONNIER
15	2 LAMPES FLASH	15	2 FLASH LIGHTS
14	BOITIER D'ADAPTATION 360V tri / 220V mono	14	ADAPTATION BOX 360V tri / 220V mono
13	8 ENTRETOISES BOIS	13	8 WOOD SPACERS
12	4 ANNEAUX DE MANUTENTION	12	4 POINT OF HANDLING
11	2 CELLULES DE SECURITEES ZONE	11	2 SAFETY ZONE CELLS
10	2X2 CELLULES DE SECURITEES	10	2X2 SAFETY CELLS
9	BOITE A BOUTONS	9	CONTROL COMMAND
8	ARMOIRE ELECTRIQUE	8	ELECTRICAL CABINET
7	BUTEES DE FIN DE COURSE	7	STOPPER
6	TONNEAU BASCULEUR	6	TILTING DEVICE
5	PREIN DE SECURITE	5	SAFETY BRAKE
4	2 CREMAILLERES D'ENTRAINEMENT ROTATION	4	2 EXTERNAL GEAR
3	2 PIGNONS D'ENTRAINEMENT ROTATION	3	2 TILTING GEAR
2	MOTOREDUCTEUR DE ROTATION	2	TILTING MOTOREDUCTOR
1	BATI	1	FRAME
REP	DESIGNATION	REP	DESIGNATION

C:\XDW\80\80388X

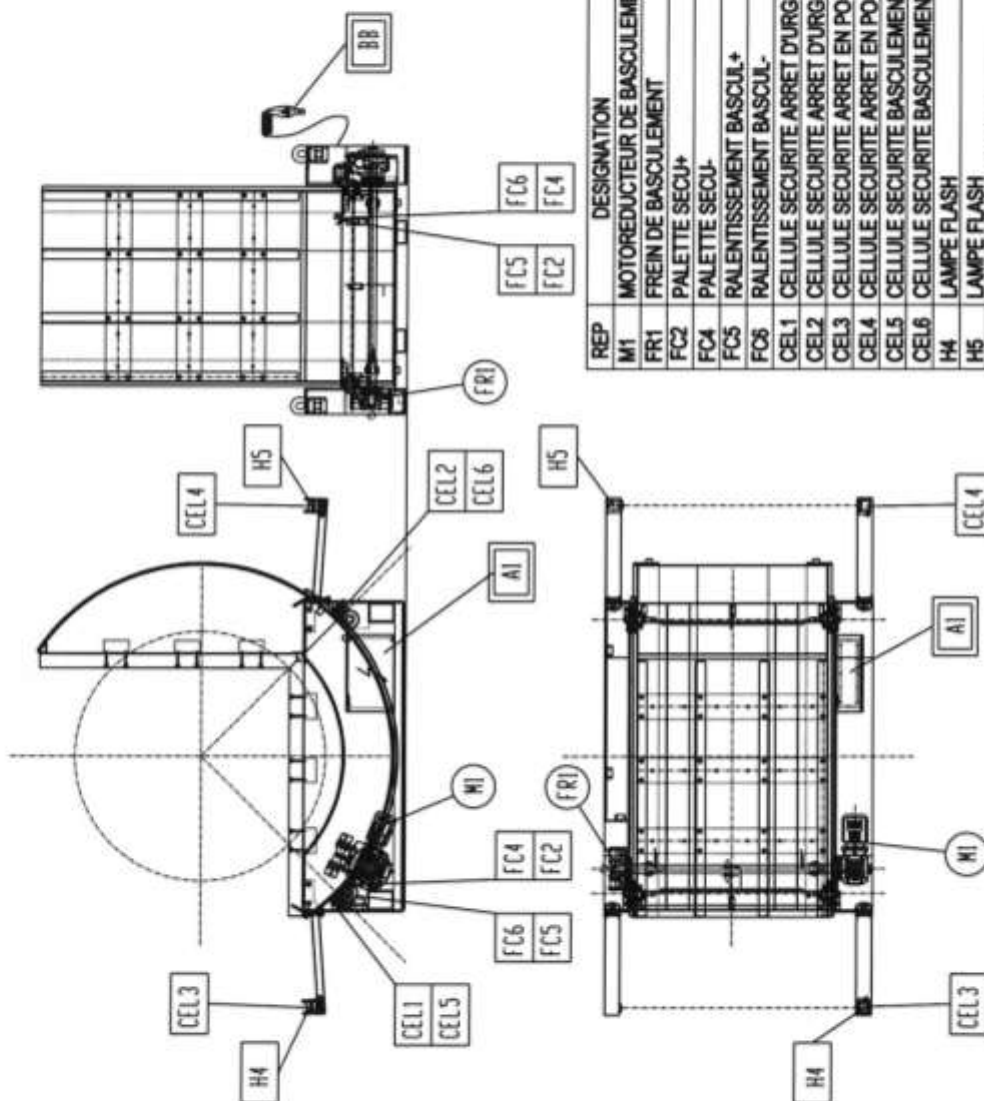
page

1.3 Implantation électromécanique

EASY-TEC

Z.A - B.P.21
F39380 MONT-SOUS-VAUDREY / FRANCE
Tél: 33 (0)3.84.81.50.66 - Fax: 33 (0)3.84.81.52.30
E.mail: easy-tec@wanadoo.fr

Référence notice: NOTBA150
Appareil N° série: 2269



M- ACTIONNEUR
A- ENVELOPE
FC- CAPTEUR

C:\XDW\80180388X

page

2. MISE EN PLACE, MONTAGE ET MANUTENTION.



Photo 1



Photo 2

- 1 – Enlever les protections (photo 1 et 2) (dans le camion de préférence pour lever toutes réserves due au transport).

Déchargement du basculeur à l'aide d'un chariot élévateur



Tubes 180 x 180 mm

Photo 3



Photo 4

- Introduire les fourches du chariot dans les tubes 180 x 180 mm (photo3).
- Ensuite lever (photo 4) et le mettre à l'emplacement voulu.
- ATTENTION : vérifier le poids du basculeur (voir plaque de firme).

Déchargement du basculeur à l'aide d'un pont



Photo 5

- Mettre des barres de manutention (Ø30) dans les trous (photo 5) (laisser dépasser la barre de 400 mm de chaque côté).
- Mettre les élingues pour faire un point d'accrochage environ au milieu du basculeur.
- Lever, décharger et mettre en place.



Photo 6



Photo 7

3 – Ouvrir l'armoire électrique pour récupérer le manuel d'utilisation et d'entretien du basculeur (photo 6 et 7).

- Avant toute utilisation du basculeur, bien prendre connaissance de ce manuel.
- Vérifier avec la plaque de firme la tension d'alimentation : 380 V tri
Ou 220 V mono



Photo 8



Photo 9

4 – Enlever la protection du boîtier de commande (photo 8) et le mettre dans le réceptacle (photo 9).



Photo 10

5 – Raccordement de l'alimentation (photo 10) a un prise client normalisée et la brancher sur le réseau.

ATTENTION : vérifier la tension d'alimentation.



Photo 11

6 – Mettre l'armoire sous tension en tournant le sectionneur sur la position 1 (photo 11) (le voyant sous tension s'allume).



Photo 12

7 – Enlever l'arrêt d'urgence si nécessaire.

8 – Vérifier le sens de rotation (photo 12).

Appuyer sur la flèche noire ou blanche de la boîte à bouton en s'assurant que le sens correspond aux flèches situées sur le basculeur.

9 – Vérifier l'arrêt par les fins de courses sens noir et sens blanc.



Photo 13



Photo 14

10 – Vérification des sécurités des 2 côtés.

Faire tourner le basculeur et appuyer sur la palette avec la main (photo 13 et 14) pour voir si cela coupe la rotation dans le sens "avallement".

11 - Faire plusieurs manœuvres (aller/retour) avant l'utilisation.

12 – Former chaque opérateur qui doit utiliser l'appareil.

3. UTILISATION

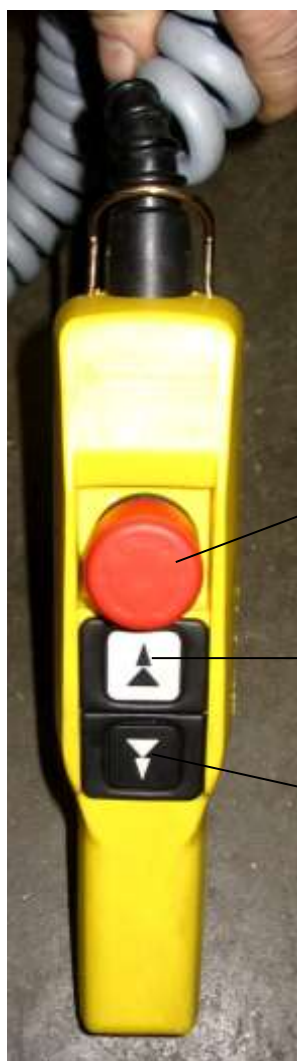
3.1. Limite d'utilisation du basculeur de coil

- * Alim elec : 220 V
- * Capacité : 10.000 Kg maxi ou 4300 mKg.

Attention: en cas de fixation du basculeur au sol, des protections anti chariot élévateur devons être fixé pour éviter les chocs.

Lors de la première utilisation, graisser les pignons et les crémaillères.

3.2. Boîte à boutons



Arrêt d'urgence

Rotation
Sens flèche noir

Rotation
Sens flèche blanche

3.3. Fonctionnement du Basculeur.

Voir le plan de la boîte à boutons paragraphe 3.2.

Bien lire les instructions éventuelles reportées sur l'appareil. L'armoire dispose d'un sectionneur et d'un voyant de mise sous tension.

- Mettre l'armoire sous tension et vérifier que le voyant "Sous tension" est bien allumé.
- S'assurer qu'aucun obstacle se trouve devant la cellule située sur les marches.
- Pour réarmer le basculeur, vérifier que le bouton "Arrêt d'urgence" ne soit pas verrouillé. Si il est verrouillé, tourner le $\frac{1}{4}$ de tour vers la droite pour le déverrouiller
- Pour basculer agir sur le bouton  ou sur  de la boîte à boutons suivant le sens désiré jusqu'à l'arrêt automatique du basculeur.

Nota : lors d'un passage devant les cellules, appuyer sur le bouton "Arrêt d'urgence" et le déverrouiller pour réarmer le basculeur.

Appuyer sur le bouton "Arrêt d'urgence" avant de monter sur le basculeur et après chaque utilisation.

ATTENTION

**AVANT TOUTE MISE EN OEUVRE, IL EST IMPERATIF DE LIRE,
D'ASSIMILER ET D'APPLIQUER EXACTEMENT LA NOTICE
D'INSTRUCTIONS**

- Ne pas rester près du basculeur lors du fonctionnement.
- Ne pas prendre des charges de plus de 10.000 kg.
- S'assurer que la charge est bien positionnée avant de basculer.
- La machine ne peut être utilisée que par des opérateurs aptes, formés et compétents.
- La machine ne doit être utilisée que conformément aux conditions prévues dans la notice d'instructions.

3.4. Utilisation



Photo 1



Photo 2

1 – Charger la bobine + la palette sur le basculeur et la centrer (photo 1 et 2).



Photo 3



Photo 4



Photo 5

2 – Faire basculer la bobine à l'aide du boîtier de commande jusqu'en position verticale (arrêt automatique) (photo 3,4 et 5).



Cale

Photo 6



Photo 7

3 – Dans le cas ou vous voulez remettre un bobine sur une palette charger la bobine sur le vé du basculeur (photo 6).

Mettre une cale (photo 6) pour centrer la palette et mettre la palette en place (photo 7).



Photo 8



Photo 9

4 – Faire basculer la bobine à l'aide du boîtier de commande en position horizontale (arrêt automatique) (photo 8 et 9).

5 – Décharger la bobine + la palette



6 – Dans tous les cas remettre le basculeur dans l'état initial (le vé en position verticale) (photo 10).

Photo 10

4. CERTIFICATS

- 4.1. Déclaration C.E de conformité basculeur Page.17
Déclaration C.E de conformité palonnier Page.18
- 4.2. Certificat d'épreuve et de garantie basculeur Page.19
Certificat d'épreuve et de garantie palonnier Page.20

DECLARATION "CE" DE CONFORMITE
MACHINE NEUVE SOUMISE A AUTO CERTIFICATION



Nous, la Société **MECAPRECI**
Zone Artisanale BP 21
39380 MONT SOUS VAUDREY

déclarons que la machine décrite dans la notice d'instructions et désignée ci-dessous :

(marque / désignation / type / n° de série / année) :
MECAPRECI, Basculeur ,B3000-1500, n° série : 2269, 2011

- Satisfait à l'ensemble des dispositions de la directive 2006/42/CE relative aux machines ainsi qu'aux directive européenne
n° 2006/95/ CE du 12 décembre 2006 (Directive Matériel électrique basse tension)
n° 2004/108/ CE du 15 décembre 2004 (Compatibilité électromagnétique)

- Et est conforme aux normes harmonisées suivantes :

EN 954-1	Sécurité des machines – Partie des systèmes de commande relatives à la sécurité
EN ISO 12100-1	Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes généraux de conception
EN ISO 12100-2	Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes généraux de conception
EN ISO 60204-1	Sécurité des machines – Equipements électrique des machines

La personne autorisée à constituer le dossier technique est M Jérôme MARLIN

Signataire ayant pouvoir pour engager le déclarant

Céline BONIN

Gérante

Mont-sous-Vaudrey, le 15 decembre 2011

signature :

DECLARATION "CE" DE CONFORMITE
MACHINE NEUVE SOUMISE A AUTO CERTIFICATION



Nous, la Société **MECAPRECI**
Zone Artisanale BP 21
39380 MONT SOUS VAUDREY

déclarons que la machine décrite dans la notice d'instructions et désignée ci-dessous :

(marque / désignation / type / n° de série / année) :
MECAPRECI, Palonnier ,type 3500 Kg, n° série : 2269-1, 2011
.....

- Satisfait à l'ensemble des dispositions de la directive 2006/42/CE relative aux machines ainsi qu'aux directive européenne
n° 2006/95/ CE du 12 décembre 2006 (Directive Matériel électrique basse tension)
n° 2004/108/ CE du 15 décembre 2004 (Compatibilité électromagnétique)

- Et est conforme aux normes harmonisées suivantes :

EN 954-1	Sécurité des machines – Partie des systèmes de commande relatives à la sécurité
EN ISO 12100-1	Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes généraux de conception
EN ISO 12100-2	Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes généraux de conception
EN ISO 60204-1	Sécurité des machines – Equipements électrique des machines

La personne autorisée à constituer le dossier technique est M Jérôme MARLIN

Signataire ayant pouvoir pour engager le déclarant

Céline BONIN

Gérante

Mont-sous-Vaudrey, le 15 decembre 2011

signature :

MECAPRECI Z.A - B.P.21 F39380 MONT-SOUS-VAUDREY / FRANCE E.mail: mec.a.precileve@wanadoo.fr Tél: 33 (0)3.84.81.50.74 - Fax: 33 (0)3.84.81.52.30		CERTIFICAT D'EPREUVE ET DE GARANTIE BASCULEUR	
CLIENT : CERN Adresse : CH1211 GENEVE SUISSE		Date de rédaction : 15/12/2011 Cde client n° : CA 1520844	
Basculeur : type B 3000-1500 N° de série : 2269 N° de devis : 31-B626 N° plan imp : E5380X N° plan outil :		Date livraison : 15/12/2011 Date d'essai : 15/12/2011	
- Basculement : 90° - Capacité d'utilisation : 10 000 Kg maxi - Diamètre : 3000 mm - Dimensions tables : 1500 x 2050 mm 1500 x 2050 mm			
- Charge d'essais : * Charge d'essai statique + 30% : 13 000 Kg * Charge d'essai dynamique + 10% : 11 000 Kg			
- Système d'entraînement : par motoréducteur Double entraînement mécanique (crémaillère) Frein de sécurité à manque de courant sur entraînement			
Date de l'épreuve : 15/12/2011		Fait en double exemplaire	
Le contrôle 		Visa client	
 MECAPRECI Z.A B.P. 21 F 39380 Mont Sous Vaudrey BASCULEUR B3000-1500 Basculement : 90° Capacité : 10.000 Kg maxi Alim. Elec : 380V / 230 V N° Série : 2269 Date : 15/12/2011 Poids total : 3100 Kg Bati: 1320 Kg Tonneau: 1780Kg			
Validation : Diffusion :		C:\Mes documents\Ce-certif\CER_2269.doc	

MECAPRECI Z.A - B.P.21 F39380 MONT-SOUS-VAUDREY / FRANCE E.mail: meca.precileve@wanadoo.fr Tél: 33 (0)3.84.81.50.74 - Fax: 33 (0)3.84.81.52.30		CERTIFICAT D'EPREUVE ET DE GARANTIE PALONNIER
CLIENT : CERN Adresse : CH1211 GENEVE SUISSE		Date de rédaction : 15/12/2011 Cde client n° : CA 1520844
Palonnier : type 3500 Kg N° de devis : 31-B626 N° plan imp : E5380X		N° de série : 2269-1 N° plan outil : Date livraison : 15/12/2011 Date d'essai : 15/12/2011

- Palonnier pour manutentionner le basculeur n° de série 2269
- Capacité d'utilisation : 3500 Kg maxi

- Charge d'essais :
* Charge d'essai statique + 50% : 5250 Kg

Date de l'épreuve : 15/12/2011

Fait en double exemplaire

Le contrôle

Visa client

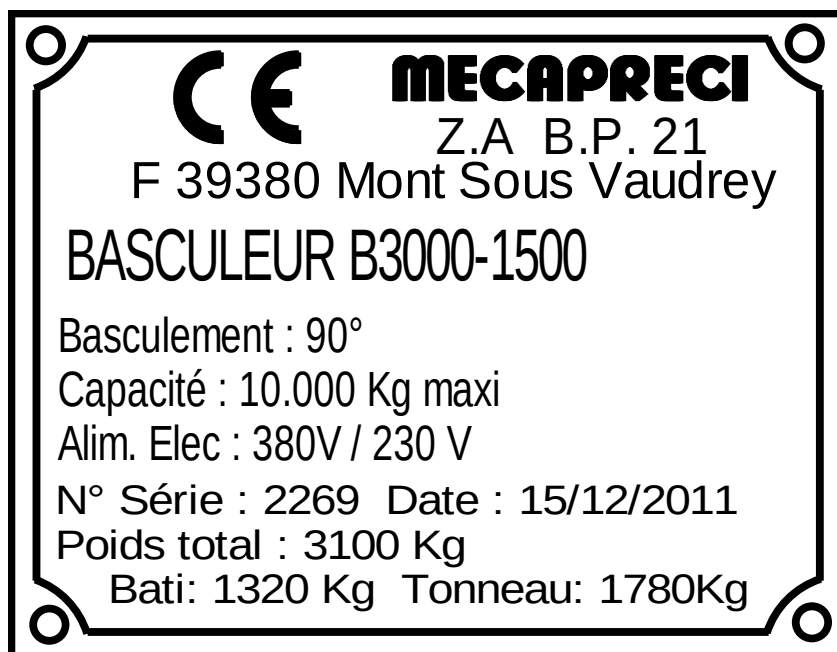


Validation :
Diffusion :

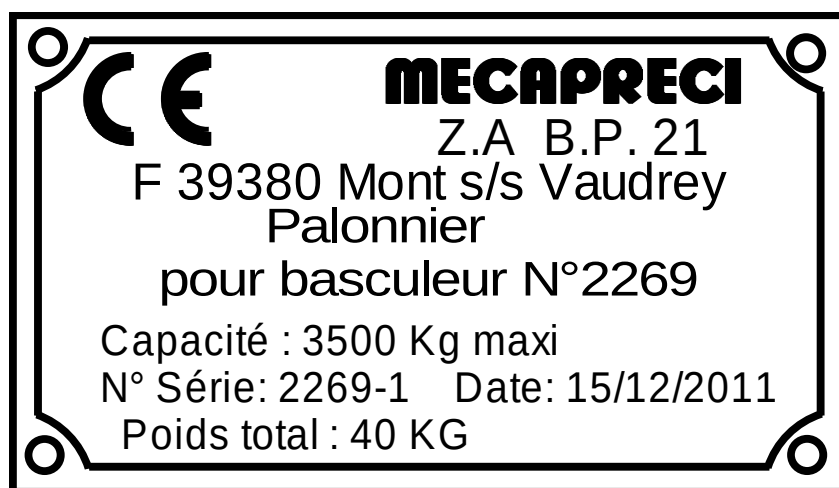
C:\Mes documents\Ce-certif\CER_2269-1.doc

4.3. Marquages apposés sur le manipulateur

Plaque "CE" Basculeur



Plaque "CE" Palonnier



ATTENTION :

**AVANT TOUTE MISE EN OEUVRE, IL EST IMPERATIF DE LIRE,
D'ASSIMILER ET D'APPLIQUER EXACTEMENT LA NOTICE
D'INSTRUCTIONS.**

- La machine ne peut être utilisée que par des opérateurs aptes, formés et compétents.
- La machine ne doit être utilisée que conformément aux conditions prévues dans la notice d'instructions
- Ne pas prendre des charges de plus de 10.000 kg ou 4300.
- S'assurer que la charge est bien positionner de façon à ne dépasser 4300 mKG.
- Ne pas rester près du basculeur lorsqu'il est en marche.
- Avant de réarmer et de manœuvrer le basculeur, s'assurer que personne ne se trouve dans la zone d'évolution du basculeur.

INSTRUCTIONS**Pour mettre en service :**

- Mettre l'armoire sous tension et vérifier que le voyant "Sous tension" est bien allumé.
- Pour Réarmer le basculeur, s'assure qu'aucun n'obstacle ne se trouve devant la cellule et déverrouiller le bouton "Arrêt d'urgence"
Nota : lors d'un arrêt par les cellules d'arrêt d'urgence, il est nécessaire d'appuyer sur le bouton "Arrêt d'urgence" de la boîte à bouton et de le déverrouiller pour réarmer le basculeur.

Pour utiliser le basculeur :

- Appuyer sur le bouton double enfoncement "▲" ou sur "▲" de la boîte à boutons suivant le sens désiré jusqu'à l'arrêt automatique du basculeur.

Nota : bouton double enfoncement

1^{er} cran : petite vitesse (PV)

2^{ème} cran : grande vitesse (GV)

ATTENTION
LIRE LES INSTRUCTIONS
SUR L'ARMOIRE
AVANT UTILISATION

5. AVERTISSEMENT GENERAL.

5.1. Consignes générales :

- La machine ne peut être utilisée que par des opérateurs aptes, formés et compétents.
- La machine ne doit être utilisée que conformément aux conditions prévues dans la présente notice d'instructions.
- Toute utilisation non conforme aux prescriptions de la présente notice d'instructions pourrait engendrer des risques de dommages aux personnes, aux biens, à l'environnement.
- La responsabilité du fabricant est limitée à la configuration de montage du matériel décrite dans la notice d'instructions.
- Avant chaque utilisation, l'opérateur vérifiera le bon état de la machine.
- Ne pas utiliser la machine si le marquage réglementaire n'est plus lisible. Remettre en place un marquage neuf.

5.2. Modification - Adjonction :

- Toutes combinaisons de montage avec du matériel d'une autre origine fait endosser à l'utilisateur la responsabilité de fabricant.
- Qu'il s'agisse de la partie mécanique, électrique ou du logiciel, le constructeur décline toute responsabilité pour les conséquences des changements de caractéristique (exemple : fusibles) ou de modifications effectuées sans son accord écrit. Au cas où le client souhaite une modification celui-ci doit demander l'avis du constructeur.
- Pour la sécurité et bénéficier de l'entière garantie du constructeur, n'utiliser que des pièces d'origine.

5.3. Obligations de prendre connaissance de la notice d'instructions

- Avant toute mise en oeuvre, il est impératif de lire, d'assimiler et d'appliquer exactement la présente notice d'instructions.
- Le chef d'établissement a l'obligation de faire connaître aux opérateurs les prescriptions de la notice d'instructions.
- La notice d'instructions doit être conservée pour consultation pendant la durée de vie de la machine, y compris dans le cas de revente, de changement d'utilisateur ou de gestionnaire.
- Le chef d'établissement est responsable de l'application de la "réglementation utilisateur" en vigueur (voir Code du Travail).
- La notice d'instructions n'est pas un manuel de formation.

6. CARACTERISTIQUES.

6.1. Capacités du basculeur

- * Alimentation : Electrique : 230V
- * Possibilité d'alimenter le basculeur en 380 V Tri avec le coffret électrique portatif fourni avec le basculeur (Alimentation entrée 380 V tri avec prise 5 broches Legrand 3 Ph + N + T , sortie 230 V Prise Legrand 30 m de câble).
 - * Capacité : 10 000 Kg maxi
 - * Diamètre : 3000 mm
 - * Dimensions tables : 1500x 2050 mm
1500 x 2050 mm
 - * Basculeur équipé de 8 entretoises en bois exotique 110x80x1995

Niveau de bruit aérien émis par l'équipement :

Ne dépasse pas 70 dB (A).

Attention: en cas de fixation du basculeur au sol, des protections anti chariot élévateur devons être fixées pour éviter les chocs.

6.2. Caractéristiques du moteur.

	Type	Désignation	Dia. arbre	Dia. bride	P. KW	Couple	Réduction
M1	SEW SA77 DRE100M4 M2A	Moteur basculement	Dia. 60		2.2	1450 Nm	Ve=1395 Vs=11
FR1	WARNER VAR48	Frein de rotation sur arbre basculeur 207 VDC				1500 Nm	

7. NOMENCLATURES MECANIQUE

7.1. Nomenclature générale (voir implantation n°E5380X)

Titre : Basculeur			Feuille N° 1	
Nomenclature générale			Nbre total : 1	
Remplace :				
N° PLANS	DESIGNATION	Format	N° NOMENCLATURE	Observations
E5341W-4	Motorisation basculeur		E5341W-4 N	
E5367W	Frein VAR48 SZ1700/1500		E5367W N	
E5342W-4	Coupe galets + capteur securite		E5342W-4 N	

7.2. Motorisation basculeur E5341W-4 N (voir plan E5341W-4)

Titre : Motorisation basculeur	Feuille N° 1
--------------------------------	--------------

Nomenclature : E5341W-4 N	Nbre total : 1
---------------------------	----------------

Ensemble ou sous ensemble N° E5341W-4

Remplace :

REP	DESIGNATION	Nbre	MATIERE	FOURNISSEUR
1	BAGUE FENDU BAF2 D60	1		
2	MOTOREDUCTEUR SA77DRE100 M4 2.2 Kw 11 tr/min 145mkg	1		SEW
3	ENTRETOISE	1	E24	MECAPRECI
4	VIS FHC M12-60	16		
5	LARDON	4	E24	MECAPRECI
6	PALIER	1	E24	MECAPRECI
7	ROULEMENT 6312 2RS 60-130-31	2		
8	ENTRETOISE	1	E24	MECAPRECI
9	PIGNON M5 Z19	1		MECAPRECI
10	CLAVETTE 14-9-50	2		
11	CLAVETTE 10-8-63	4		
12	ARBRE MOTEUR	1	RECTIFIE	MECAPRECI
13	PIGNON M5 Z19	1		MECAPRECI
14	ENTRETOISE	1	E24	MECAPRECI
15	VIS CHC M8-20	8		
16	SUPPORT TAMPON	2	E24	MECAPRECI
17	VIS CHC M14-50	3		
18	TAMPON	2	CAOUTCHOUC	MECAPRECI
19	VIS CHC M14-55	2		
20	RONDELLE D14	4		
21	PALIER	1	ERTALON	MECAPRECI
22	ECROU FENDU HM14	2		
23	BATI	1	E24	MECAPRECI
24	ECROU H M10	8		
25	VIS HC M10-30	8		
26				
27	PALIER	1	E24	MECAPRECI
28	ENTRETOISE	1	E24	MECAPRECI
29	FREIN VOIR PLAN E5367W	1		
30	ANTICOUPL	1	E24	MECAPRECI
31	VIS CHC M16-45	4		

7.3. Frein VAR48 E5367W N (voir plan E5367W)

Titre : Frein VAR48	Feuille N° 1
---------------------	--------------

Nomenclature : E5367W N	Nbre total : 1
-------------------------	----------------

Ensemble ou sous ensemble N° E5367W

Remplace :

REP	DESIGNATION	Nbre	MATIERE	FOURNISSEUR
1	VIS CHC M12-130	8		
2	CORPS DE FREIN VAR48	1		WARNER
3	BAGUE FENDU BAF 2 D60	1		
4	CLAVETTE 10-8-65	2		
5	NOIX DE FREIN VAR48	1		MODIFIE MECAPRECI
6	DISQUE DE FREIN VAR48	1		WARNER
7	DISQUE D'APPUI VAR48	1		WARNER

7.4. Coupe galet + capteur securite E5342W-4 N (voir plan E5342W-4)

Titre : Coupe galet + capteur securite	Feuille N° 1
--	--------------

Nomenclature : E5342W-4 N	Nbre total : 1
---------------------------	----------------

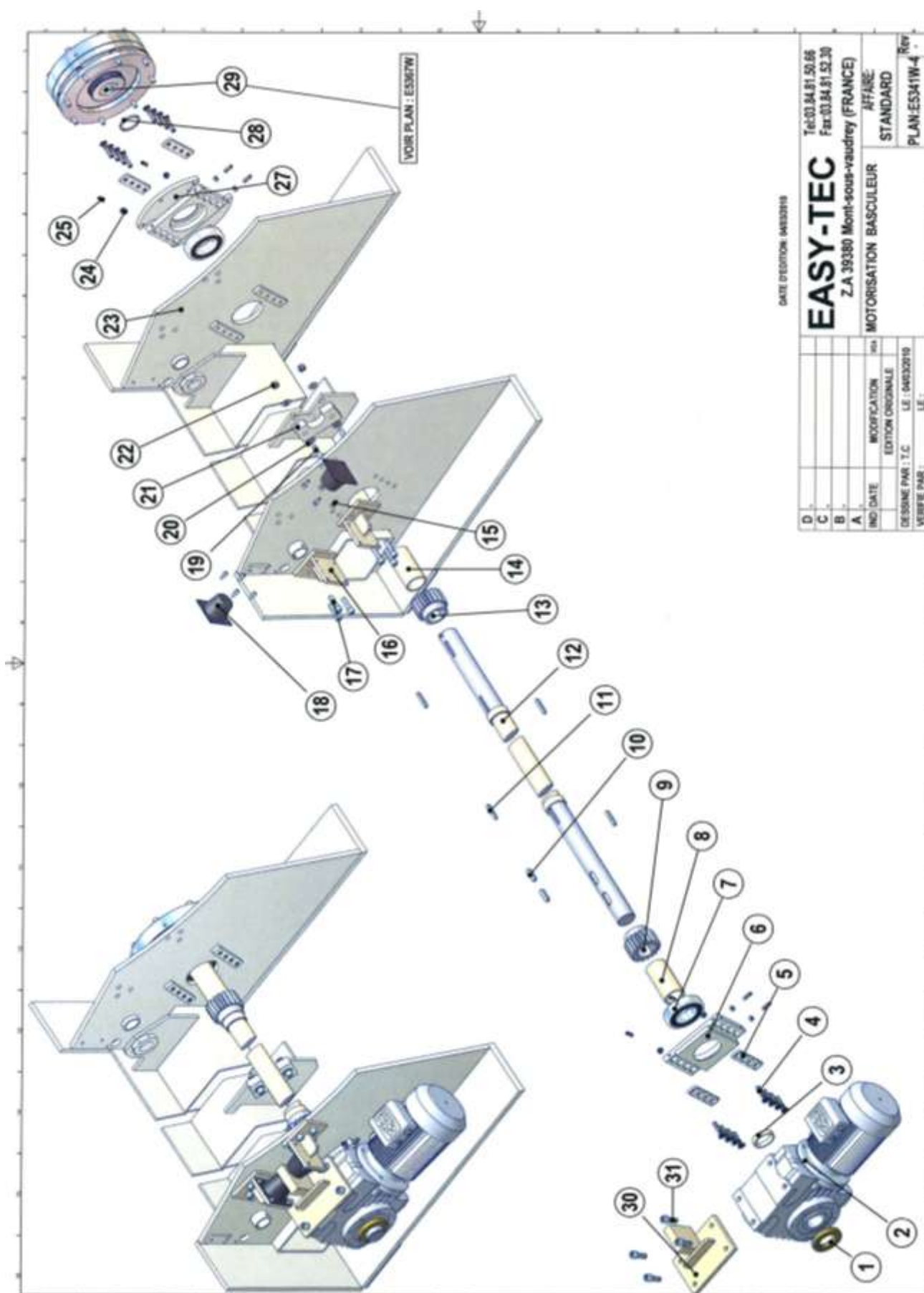
Ensemble ou sous ensemble N° E5342W-4

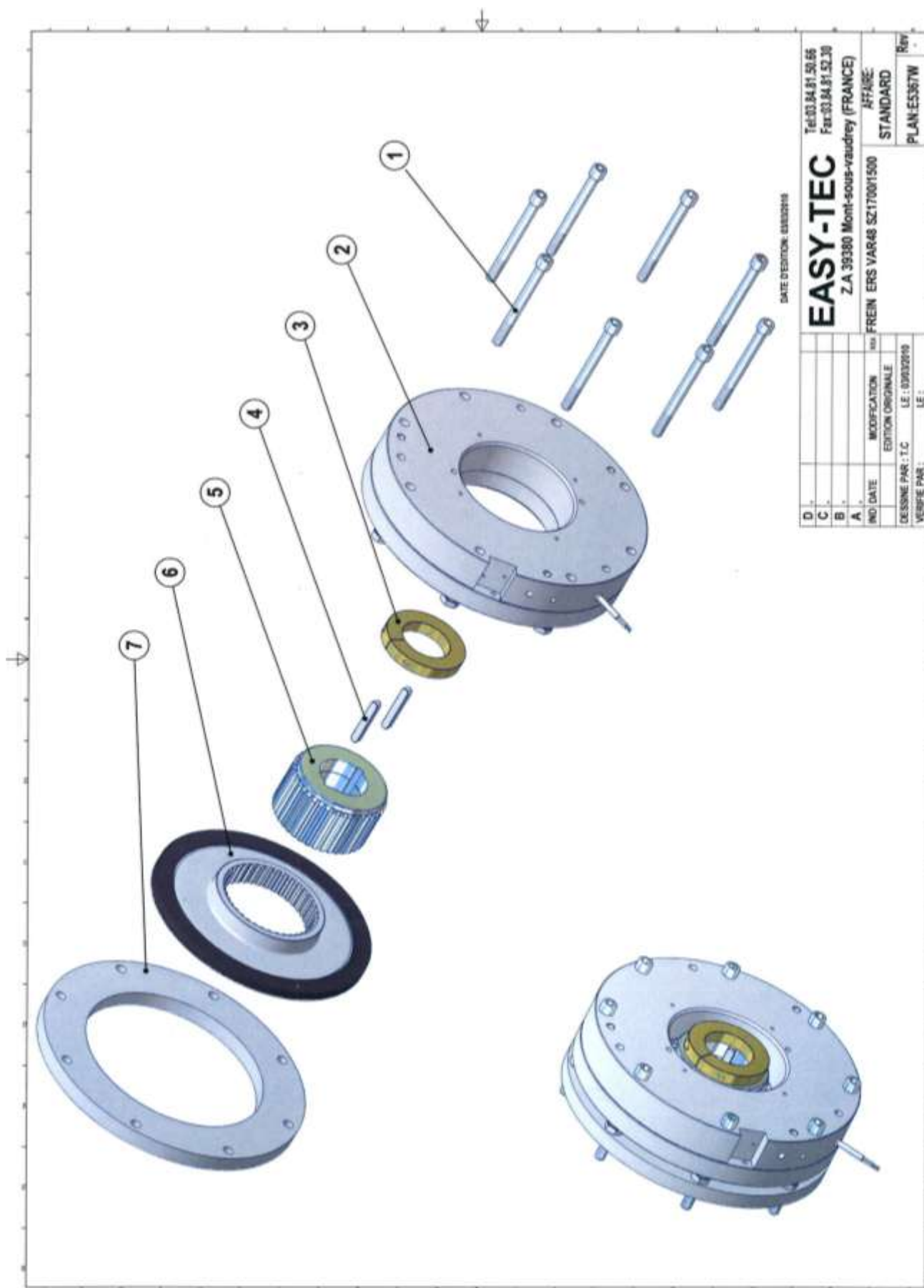
Remplace :

REP	DESIGNATION	Nbre	MATIERE	FOURNISSEUR
-----	-------------	------	---------	-------------

1	CELLULE XUX0ARCTT16	4		TELEMECANIQUE
2	VIS CHC M5-40	4		
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10	RONDELLE D8	2		
11	VIS CHC M8-20	2		
12	AXE GALETS	1	E24	MECAPRECI
13	GALET	4	E24	MECAPRECI
14	ROULEMENT 6309 2RS 45-100-25	8		
15	BUTEE	4	E24	MECAPRECI
16	CIRCLIPS EXTERIEUR D100	8		
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25	VIS H M24-50	8		

8. PLANS MECANIQUE



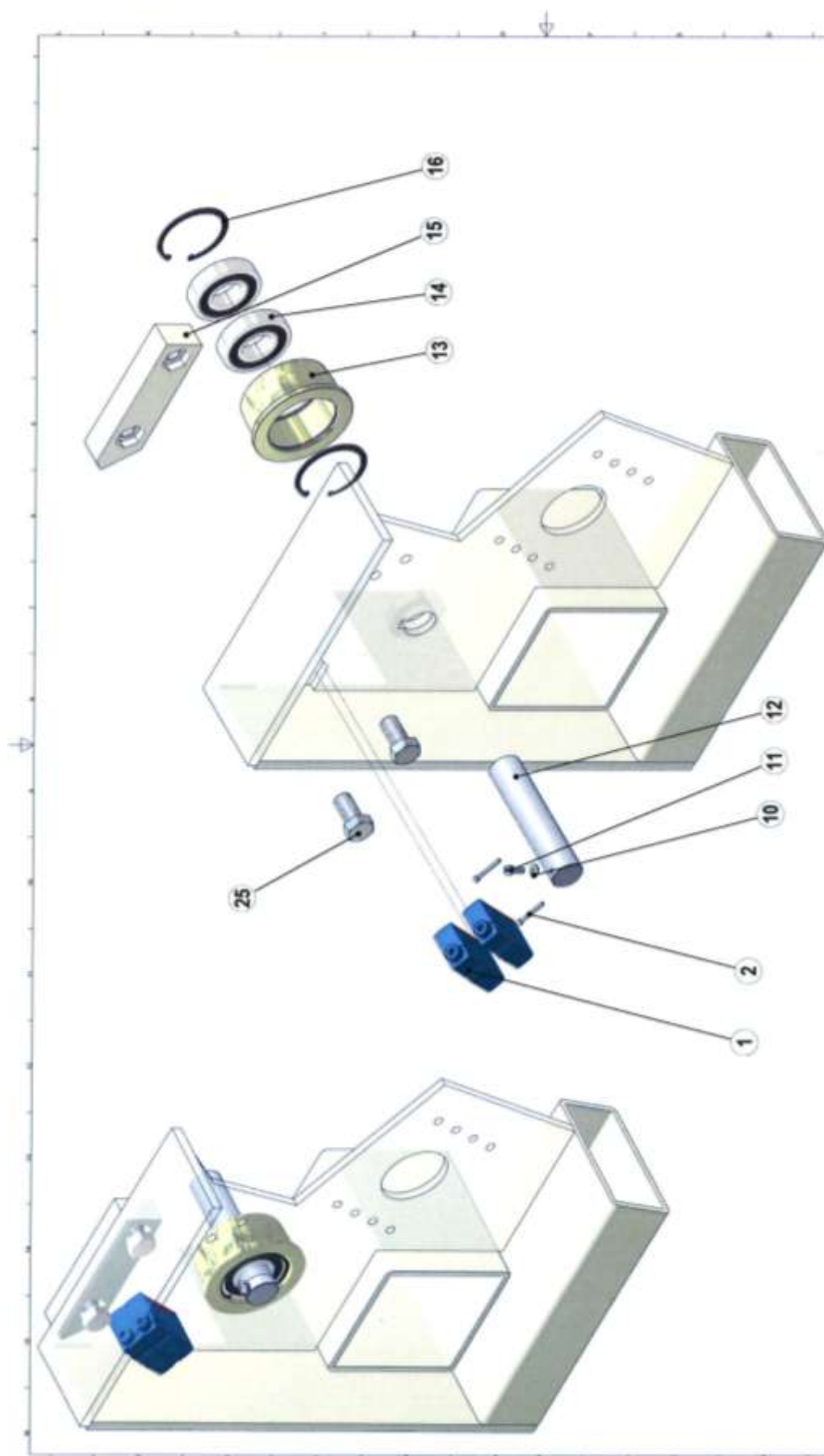


DATE D'ÉDITION: 03/03/2010

EASY-TEC		Z.A 39380 Mont-sous-vaudrey (FRANCE)		AFFAIRE: STANDARD		REV: PLAN-ES367W	
Tel: 03.84.81.50.66		Fax: 03.84.81.52.30		FREIN ERS VAR48 SZ17001500			
NO DATE		MODIFICATION		EDITION ORIGINALE		LE: 03/03/2010	
DESSINE PAR: T.C		VERSE PAR:		LE:			

DATE D'ÉDITION: 15/11/2011

EASY-TEC				Tel: 03.84.81.50.66			
Z.A 39380 Mont-sous-vaudrey (FRANCE)				Fax: 03.84.81.52.30			
COUPE GALET				AFFAIRE			
CAPTEUR SECURITE				STANDARD			
IND. DATE				REV			
MODIFICATION				PLAN: ES342W-4			
EDITION ORIGINALE							
DESSINE PAR: BP							
VERIFIE PAR: LE							



9. SCHEMAS/NOMENCLATURES ELECTRIQUE**9.1. Electrique (Voir chapitre 12)**

10. INTERVENTIONS ET REGLAGES.

10.1. Manutention du basculeur avec le palonnier

Pour la manutention du basculeur, se servir du palonnier, des 4 élingues de 2 mètres et des 6 manilles fournis avec le basculeur voir (photo joint).

Nota : utiliser un appareil de levage adapter pour lever le basculeur (attention au poids du basculeur)



Palonnier

Elingue

Manilles

Elingue



Elingue

Manilles

10.1.1. Changement d'un pignon de transmission.

A : Mettre le tonneau dans la position milieu photo 1, 2, 3 et 4.

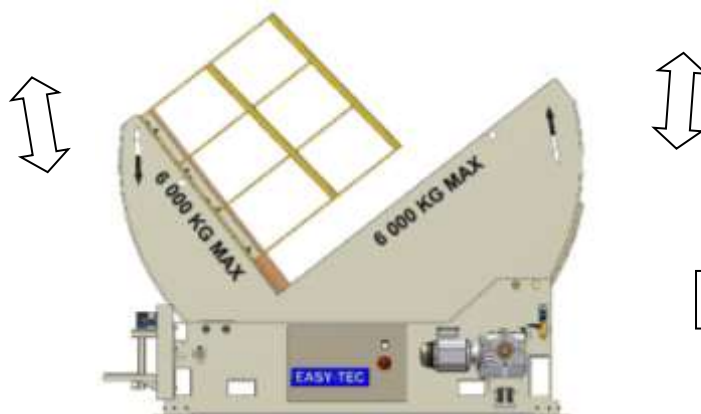


Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4 Bonne position

Photos de principe, le système anticouple peut être différent suivant le modèle.

B : ⚠ Débrancher l'alimentaion électrique.

D : Démontage du frein



Photo 6

D1 : Mettre en place 3 vis de maintien Rep 1 (M8x65) dans les trous prévus à cet effet.

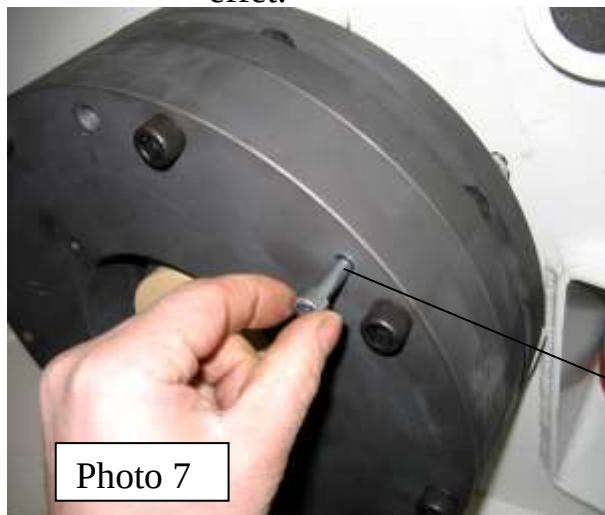


Photo 7

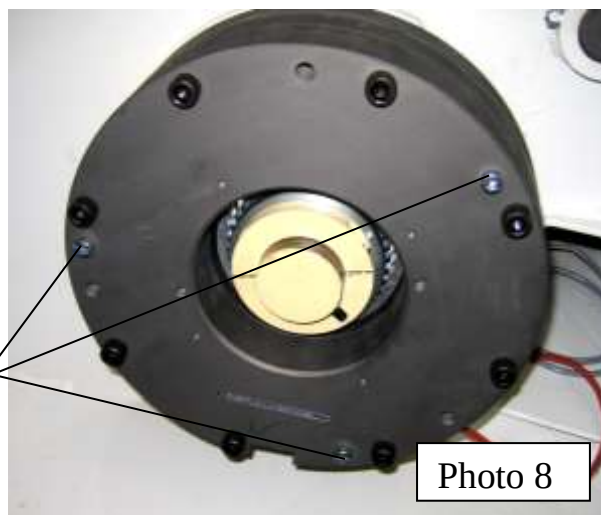


Photo 8

D2 : Desserrer 4 vis de fixation Rep 2 pour pouvoir mettre en place 4 vis sans tête de démontage Rep 3 (visser les vis de démontage Rep 4)

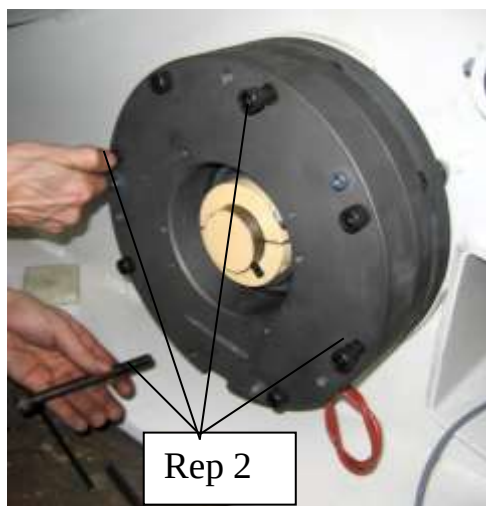


Photo 9

Photo 10

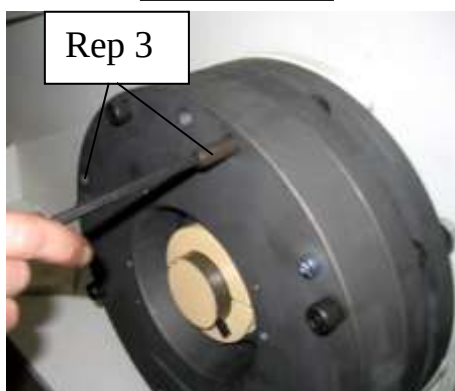


Photo 11



D3 : Dévisser et retirer les 4 autres vis de fixation Rep 2 (attention 2 vis sont montée avec des écrous fendus Rep 4). Maintenez le frein lorsque vous enlevez les dernières vis.



Photo 12



Rep 4



Photo 14

Photo 13

D4 : Retirer le frein (Attention au poids du frein).



Photo 15



Photo 16

D5 : Retirer le disque de friction (ferodo) Rep 5.



Rep 5

Photo 17



Photo 18

D6 : Retirer la bride de fixation Rep 6.

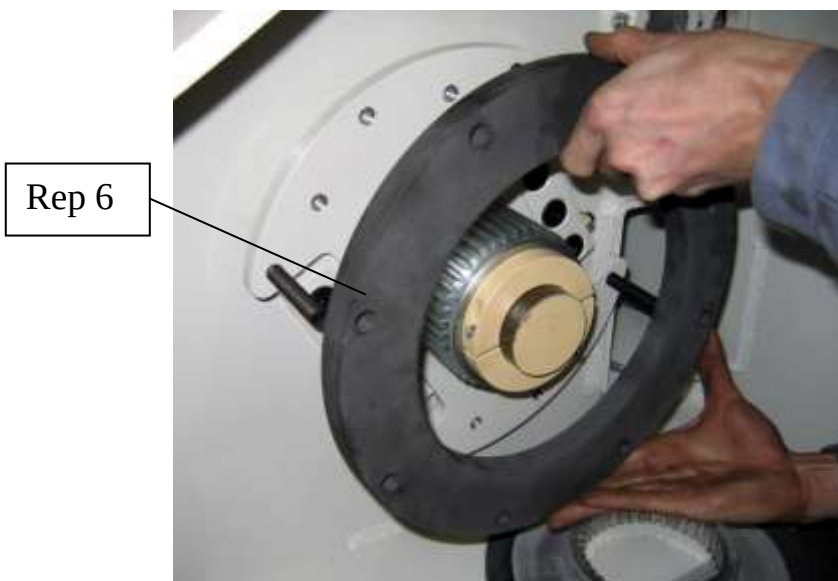


Photo 19

D7 : Retirer la vis de maintien Rep 7



Rep 7

Photo 20

D8 : Retirer la baque fendu Rep 8 et le noyau Rep 9.



Photo 22

Rep 8



Photo 23



Photo 24

Rep 9



Photo 25

D9 : Tracer avec un stylo la position d'origine du palier Rep 10 (photo 27 et 28).



Rep 10

Photo 26



Photo 27



Photo 28

E : Démontage du moteur (photo 17)



Photo 17

E1 : Enlever la bague fendu (photo 18 et 19).



Photo 18



Photo 19

E2 : Retirer le moteur (décâbler le si nécessaire) (photo 20). Attention au poids du moteur.



Photo 20

E3 : Enlever : la clavette Rep 3 (photo 21).
La bague Rep 4 (photo 21).



Rep 3

Rep 4

Photo 21



E4 : Tracer avec un stylo la position d'origine du palier (photo 22).



Photo 22

F : Démontage palier + pignon côté moteur

F1 : Dévisser les 6 vis de fixation du palier (photo 23).



Photo 23

F2 : Enlever : le palier (photo 24).
L'entretoise (photo 25).
Le pignon (photo 26).



Photo 24



Photo 25



Photo 26

G : Démontage palier + pignon côté frein

G1 : Dévisser les 6 vis de fixation du palier (photo 27).



Photo 27



G2 : Enlever : le palier
L'entretoise (photo 28).
Le pignon (photo 29).



Photo 28



Photo 29

H : Nettoyer et graisser l'arbre.

I : Remonter les 2 pignons neufs en faisant attention à :

* Pignon côté moteur

Rainure de clavette dans pignon : x mm (photo 30)

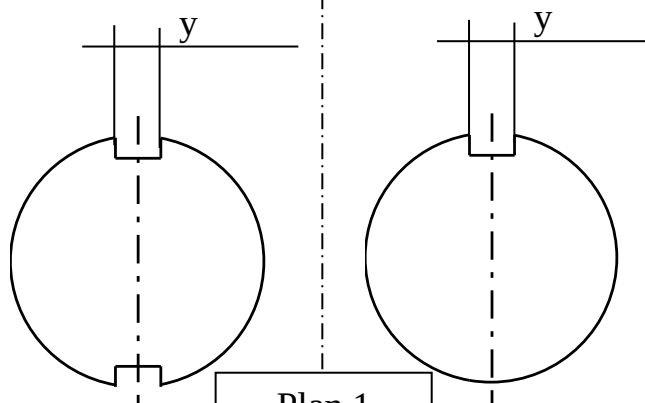
Clavette sur arbre : y mm (plan 1)



Photo 30

Suivant modèle

← ou →



Plan 1

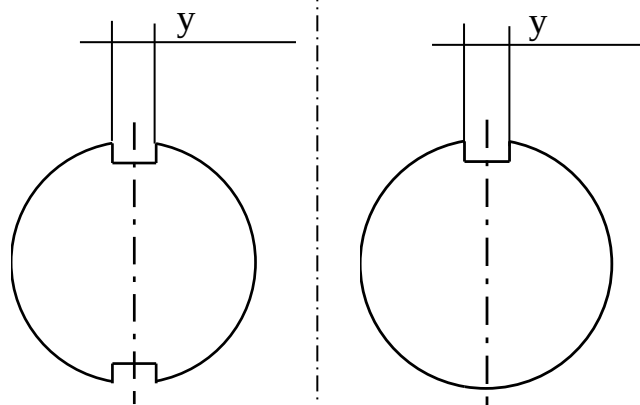
* Pignon côté frein

Rainure de clavette dans pignon : $x + 2$ mm (photo 31)

Clavette sur arbre : y mm (plan 2)



Photo 31



Plan 2

* Largeur du pignon (photo 32)



Photo 32

$x = 8$	$y = 8$
Ou	
$x = 10$	$y = 10$

Nous préciser la largeur avec le n° de commande

60 ou 50 mm

J : Remettre les 2 entretoises (photo 33 et 34)



Photo 33 côté moteur



Photo 34 côté frein

K : Remonter les 2 paliers dans la position d'origine grâce au repérage effectué avant démontage (photo 35 et 36). Serrer la vis du milieu.

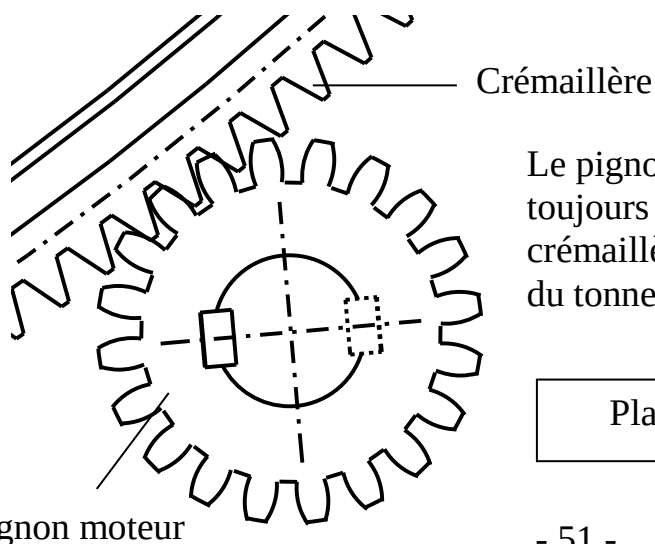


Photo 35



Photo 36

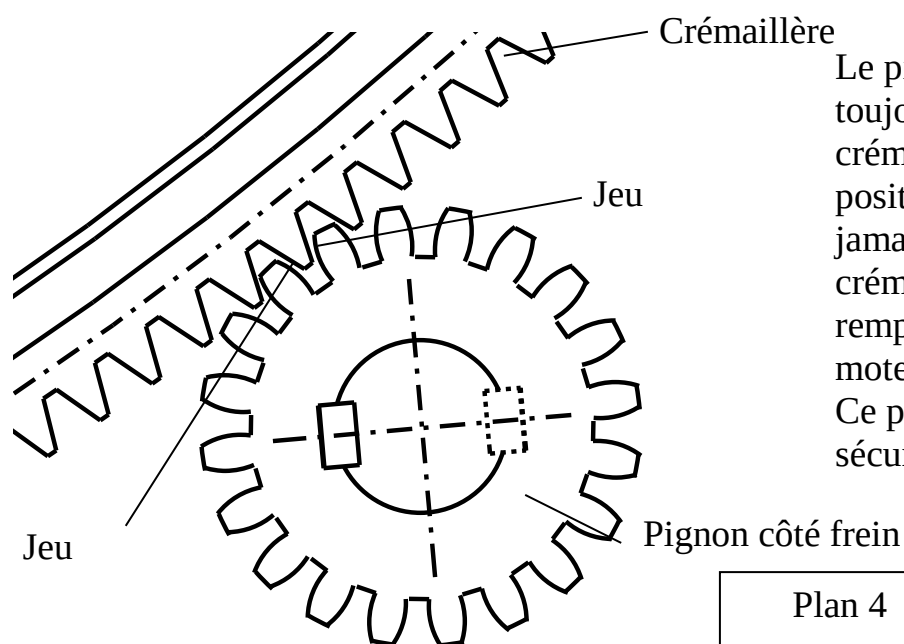
L : Avant serrage définitive des vis, vérifier le jeu pignon/crémaillère.
Côté moteur (plan 3)



Le pignon (côté moteur) doit toujours être en contact avec la crémaillère (dans toutes les positions du tonneau).

Plan 3

Côté frein (plan 4)



Le pignon (côté frein) doit toujours avoir du jeu avec la crémaillère dans toutes les positions du tonneau. (Il ne doit jamais être en contact avec la crémaillère) sinon effectué le remplacement du pignon moteur.
Ce pignon est une pièce de sécurié.

Plan 4

M : Remontage du moteur et du frein.

10.2. Changement d'un variateur de fréquence LENZE

10.2.1. Présentation du variateur



Bornier raccordement alimentation 220V

Bornier sortie relais

Clavier

Module de fonction

Bornier raccordement moteur

Bornier sonde thermique moteur

Photo 7

1- Couper l'alimentation électrique.

2- Débrancher les différents bornier équipant le variateur (photo8 et 9).



Photo 8

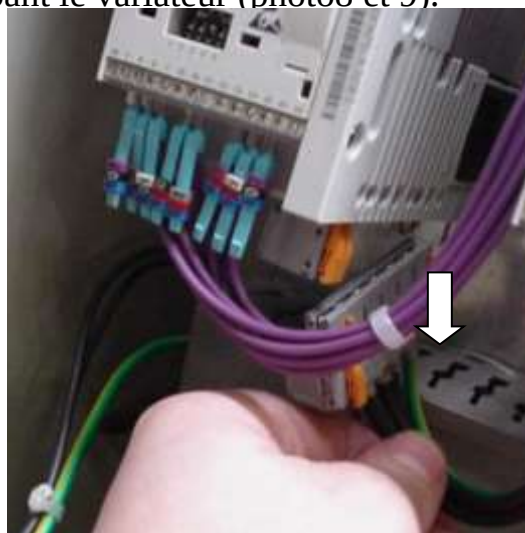


Photo 9

3- Retirer (photo 10,11) ou décabler le module de fonction (photo 12) en faisant attention



Photo 10



Photo 11



Photo 12

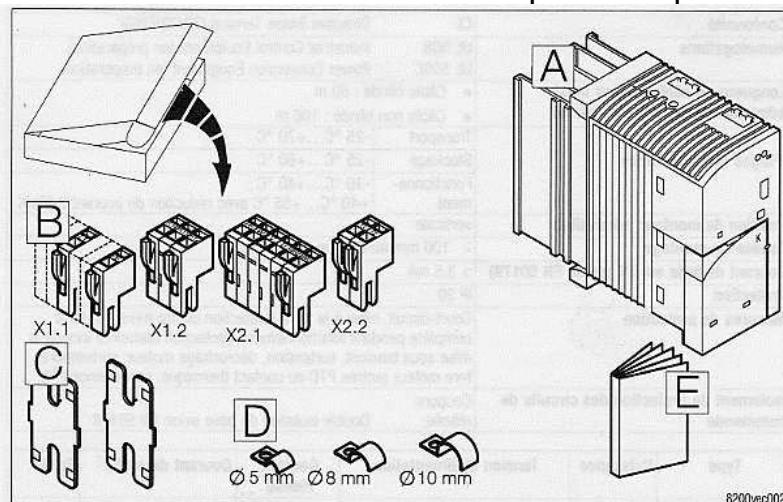
4- Dévisser les 2 vis de fixation pour retirer le variateur défectueux (photo 13).



Vis de fixation

Photo 13

5- Le nouveau variateur de fréquence se présente de la façon suivante (photo14):



A : variateur de fréquence

B : X1.1 Raccordement réseau

X1.2 Sortie relais

X2.1 Raccordement moteur

X2.2 Raccordement PTC ou
sonde thermique moteur

C : Elément de fixation

D : Collier de fixation pour câble de
commande blindé

E : Instruction de montage

6- Installer les fixations (photo15)

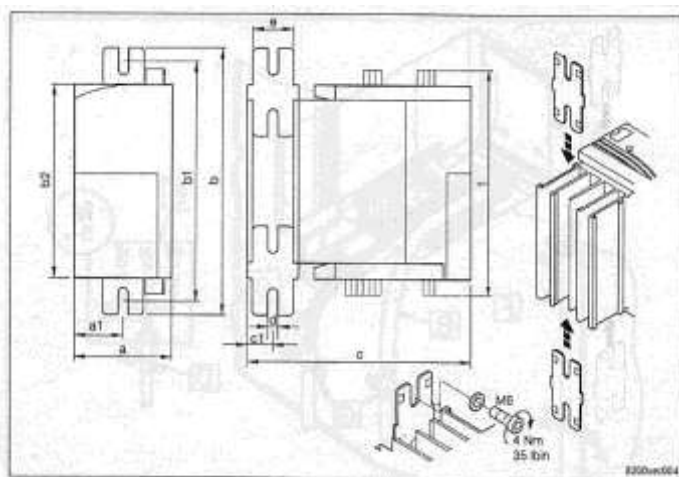


Photo 15

7- Remettre le nouveau variateur à son emplacement d'origine et remettre les 2 vis de fixation.

8- Rebrancher les différents bornier (photo 16 et 17).



Photo 16

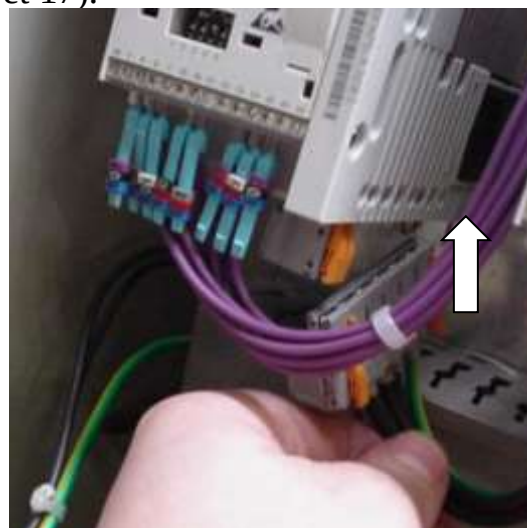


Photo 17

9- Retirer les protections pour installer le module de fonctions (photo 18 et 19).

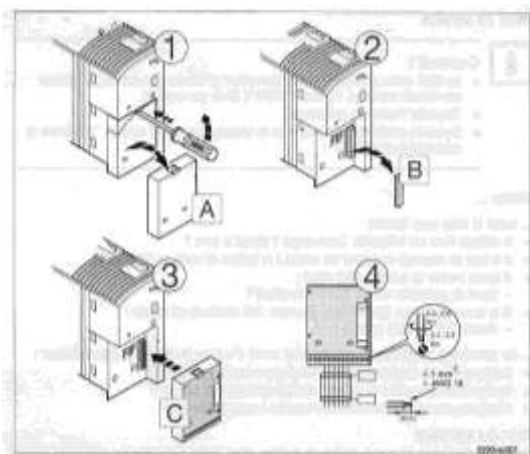


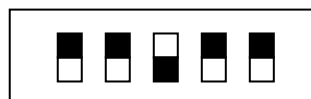
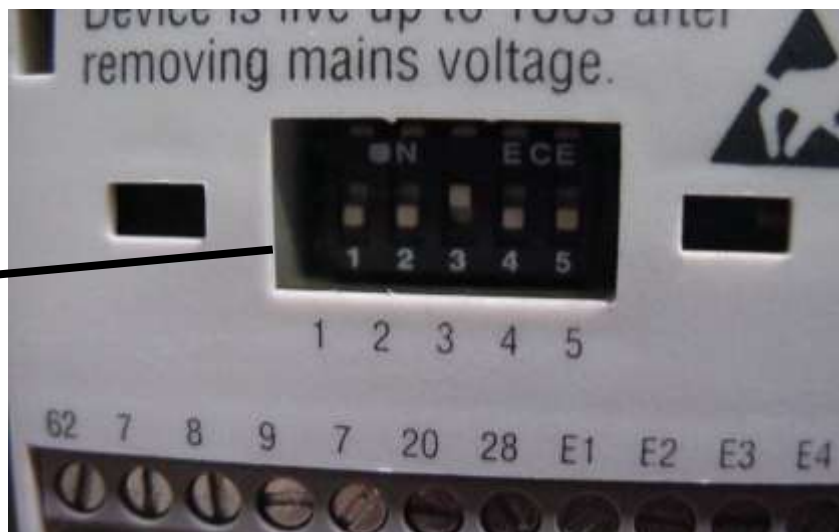
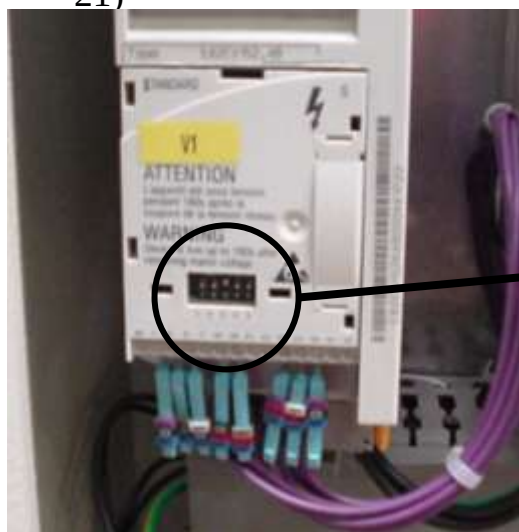
Photo 18



Photo 19

10- Rebrancher les câbles du module de fonction si ncessaire.

11- Verifier que le curseur 5 est dans le bonne position (curseur vers le bas) (photo 20 et 21)



1 2 3 4 5

12- Régler les paramètres si nécessaire (voir paragraphe suivant).

10.3.Réglage des paramètres du variateur LENZE 8200

C002 ----- Voir paragraphe transfert des paramètres

C004 ----- Programmation de l'affichage du variateur

56

	Valeur Mini	Valeur Standard	Valeur Maxi	Réglage [PAR1] sur machine livrée (peut être modifié par l'utilisateur)		
C010 -----	3	5	15			Réglage fréquence mini
C011 -----	30	50	65			Réglage fréquence maxi
C012 -----	1,5	2	2,5			Temps d'accélération
C013 -----	0,3	0,5	0,8			Temps de décélération
C016 -----	5	8	15			Réglage U min.
C105... -----						Décélération rapide
C015 -----						Fréquence nominale U/f

- Lorsqu'elles sont précisées, les valeurs mini et maxi ne doivent pas être dépassées.

- Les paramètres non repris sur cette feuille ne doivent pas être modifiés sans accord préalable avec la Société MECAPRECI.

Nota : 1) 1^{er} mise en marche du variateur de fréquence (voir notice)

2) Lors d'un échange du variateur reprendre les réglages sur machine livrée indiqués dans la notice paragraphe 10.4.

MODIFICATION DE PARAMETRE : **Variateur LENZE série 8200 avec tare**

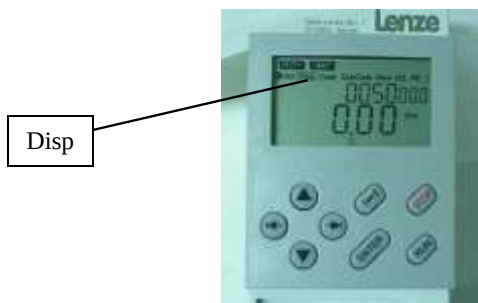


Fig. 1

Affichage initiale

1. Déverrouiller tous les jeux de paramètres



Fig. 2

1.1. Appuyer sur la touche 1↔2 pour pouvoir aller dans le menu (voir figure2)



Fig. 3

1.2. Le chiffre 1 (clignotant) apparaît (voir figure3)



Fig. 4

1.3. Pour aller dans le menu appuyer sur → jusqu'à USER apparaisse (voir figure 4).



Fig. 5

1.4. Appuyer sur ▲ jusqu'à l'affichage de ALL (voir figure5).



Fig. 6

1.5. Appuyer sur la touche 1↔2 pour revenir sur l'affiche initiale (voir figure6).

11. ENTRETIEN ET CONTROLES.

Lors de la première utilisation graisser les pignons et les crémaillères

Avant chaque utilisation , vérifier le bon fonctionnement de tous les fins de courses et de toutes les sécurités de l'installation.

D'une façon générale inspecter et graisser tout point en mouvement

Voir plan page suivante.

11.1. Fréquences des contrôles

* Toutes les 500 heures de fonctionnement(ou tous les 6 mois si < 500 heures / 6 mois)

- Inspection visuelle des chemins de roulements du basculeur.
- Contrôler tous les fins de courses "arrêts positions et sécurités" équipant le basculeur.
- Inspecter et graisser les crémaillères et les pignons de transmissions.
- Contrôler les câbles électriques de façon que les mouvements du basculeur ne les endommages pas.

* Toutes les 1000 heures de fonctionnement (ou tous les ans si < 1000 heures / an)

- Effectuer le contrôle des 500 heures de fonctionnement.
- Contrôler les butées.
- Vérifier le serrage des arbres et des galet de roulements

* Toutes les 2000 heures de fonctionnement (ou tous les 2 ans si < 2000 heures / 2 ans)

- Effectuer les contrôles des 500, 1000 heures de fonctionnement.
- Inspection du motoréducteur avec mise à niveau d'huile si besoin (voir notice constructeur § 14).

* Toutes les 4000 heures de fonctionnement (ou tous les 4 ans)

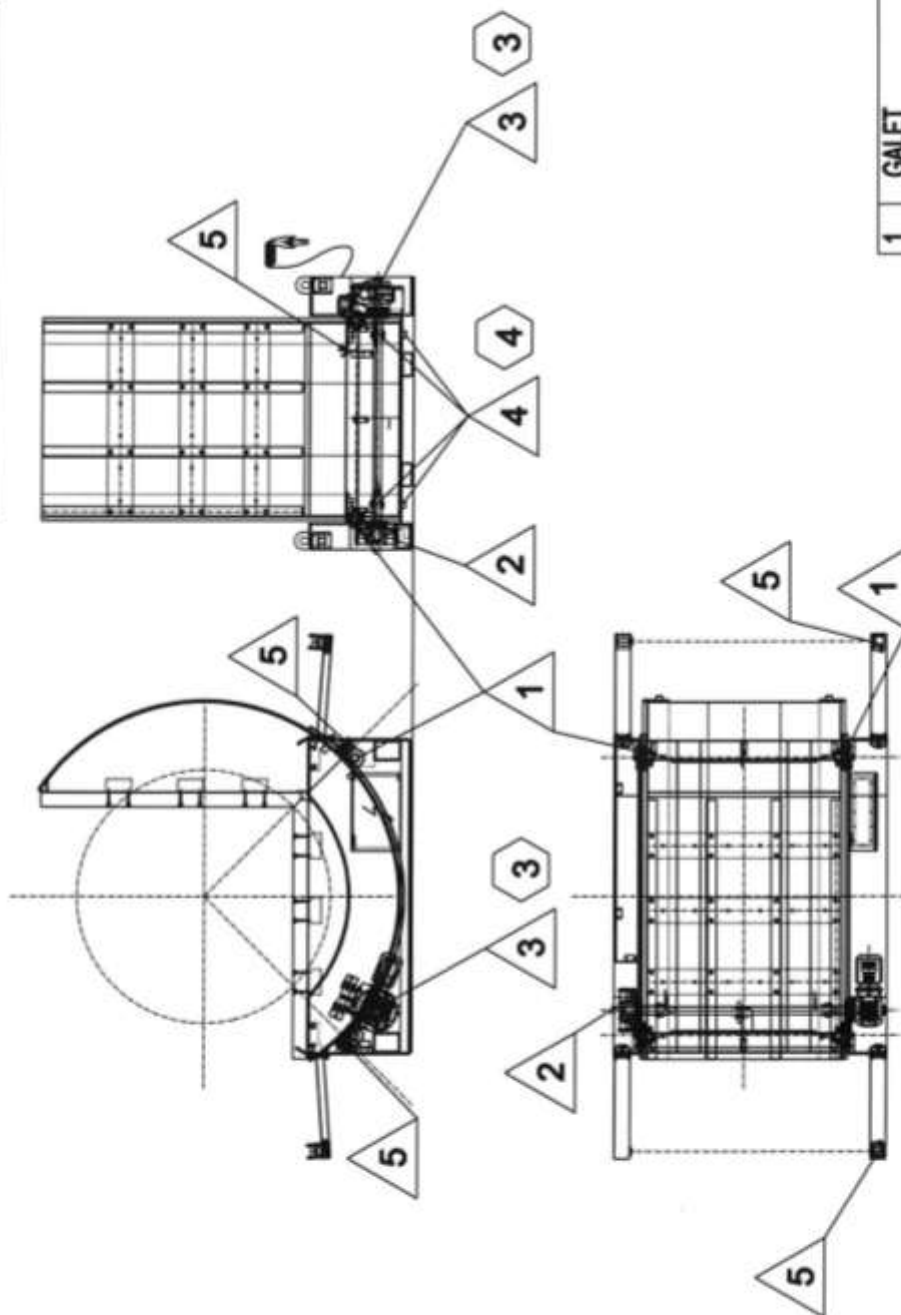
- Effectuer le contrôle des 500, 1000 et 2000 heures de fonctionnement.
- Vérifier le bon état des galets du basculeur et procéder au changement de ceux-ci si nécessaire.

SYNOPTIQUE DE MAINTENANCE.

EASY-TEC

Référence notice: NOTBA150
Appareil N° série: 2269

Z.A. - B.P.21
F 39380 MONT-SOUS-VAUDREY / FRANCE
Tél : 33 (0)3.84.81.50.66 - Fax : 33 (0)3.84.81.52.30
E.mail : easy-tec@wanadoo.fr



1	GALET
2	FREIN DE SECURITE
3	MOTORISATION BASCULEMENT
4	PIGNONS ET CREMAILLERE
5	ENSEMBLE CAPTEUR

POUR TOUTE INTERVENTION SE REFERRER A LA NOTICE	POINTS PRINCIPAUX DE MAINTENANCE			
	TOUTES LES 500 HEURES OU TOUTS LES 6 MOIS SI < 500 HEURES / 6 MOIS	TOUTES LES 1000 HEURES OU TOUTS LES ANS SI < 1000 HEURES / AN	TOUTES LES 2000 HEURES OU TOUTS LES 2 ANS SI < 2000 HEURES / 2 ANS	TOUTES LES 4000 HEURES OU TOUTS LES 4 ANS SI < 4000 HEURES / 4 ANS
POINT D'INSPECTION	△	△	△	△
POINT DE GRAISSAGE	○	○	○	○

C:\XDW\80\80388X

page

11.3. Organes moteurs.

* Motoréducteurs.

Voir notice constructeur § 14.

11.4. Contrôle et graissage des chemins de roulements

Contrôler régulièrement les chemins de roulement et procéder au graissage des galets du Basculeur.

11.5. Contrôle et réglage du frein électromagnétique

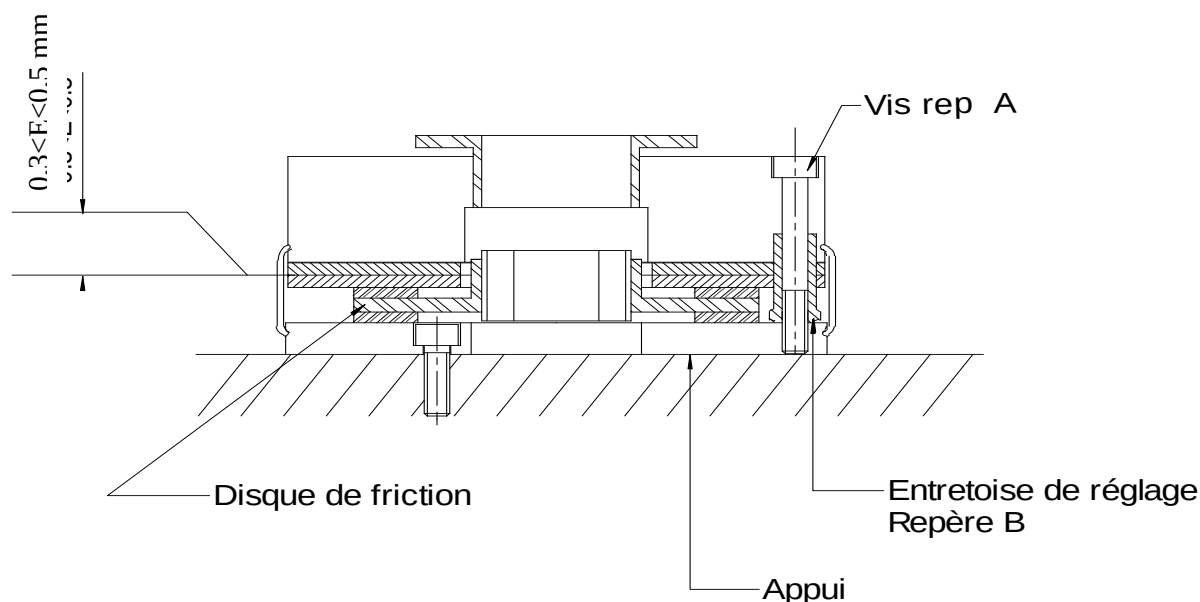
Voir notice constructeur paragraphe 14.

- Vérifier le bon enclenchement et déclenchement du frein de sécurité (on doit entendre un claquement au levage et à la descente).

Nota : S'assurer que l'entrefer E est toujours compris entre 0,3 mm et 0,5 mm (voir croquis ci-dessous).

Si ce n'est pas le cas :- Desserrer les 3 vis de blocage rep.A,

- Visser ou dévisser les entretoises rep. B, ajuster l'entrefer E,
- Resserrer les 3 vis rep. A



Ne pas oublier de remonter le bouchon de protection.

11.6. Dépannage et analyse des symptômes

Le moto réducteur du Basculeur ne tourne pas sous l'action de l'opérateur sur le bouton de commande.

- S'assurer de la mise sous tension de l'appareil,
- Vérifier qu'aucun arrêt d'urgence est actionné,
- S'assurer que les sécurités horizontal ou vertical ne sont pas actionnées.
- S'assurer qu'il n'y a pas d'obstacle devant les cellules (Option si existante) .

12. LISTE DES PIECES DE RECHANGE

Références N°plan + n° rep	Désignations	Prix Unitaire HT €
E5341W-4-13 E5341W-4-9 E5341W-4-2 E5341W-4-29 E5342W-4-13	- Pignon 19 dents module : 5 (coté frein) - Pignon 19 dents module : 5 (coté moteur) - Motoréducteur SA77 DRE100M4 M2A 2.2 KW 11 Tr/mn 145 mKg Arbre creux D60 - Frein WARNER VAR48 1500Nm complet - Galet D131 double	nous consulter

Pour toutes autres pièces n'étant pas dans cette liste; nous consulter.

Pour les composants électrique voir la nomenclature dans le schéma électrique

EASY-TEC

Z.A - B.P.21

F39380 MONT-SOUS-VAUDREY / FRANCE
Tél: 33 (0)3.84.81.50.66 - Fax: 33 (0)3.84.81.52.30
E.mail: easy-tec@wanadoo.fr

Réf. notice : NOTBA150

Appareil N° de série : 2269

CERN Date : 14/12/2011

13. SCHEMAS/NOMENCLATURES ELECTRIQUE

EASY-TEC

Z.A - B.P.21
F39380 MONT-SOUS-VAUDREY / FRANCE
Tél: 33 (0)3.84.81.50.66 - Fax: 33 (0)3.84.81.52.30
E.mail: easy-tec@wanadoo.fr

Réf. notice : NOTBA150

Appareil N° de série : 2269

CERN Date : 14/12/2011

CERN

BASCULEUR

SCHEMAS ELECTRIQUES

ALIMENTATION : 400V

TENSION DE COMMANDE : 24 VAC

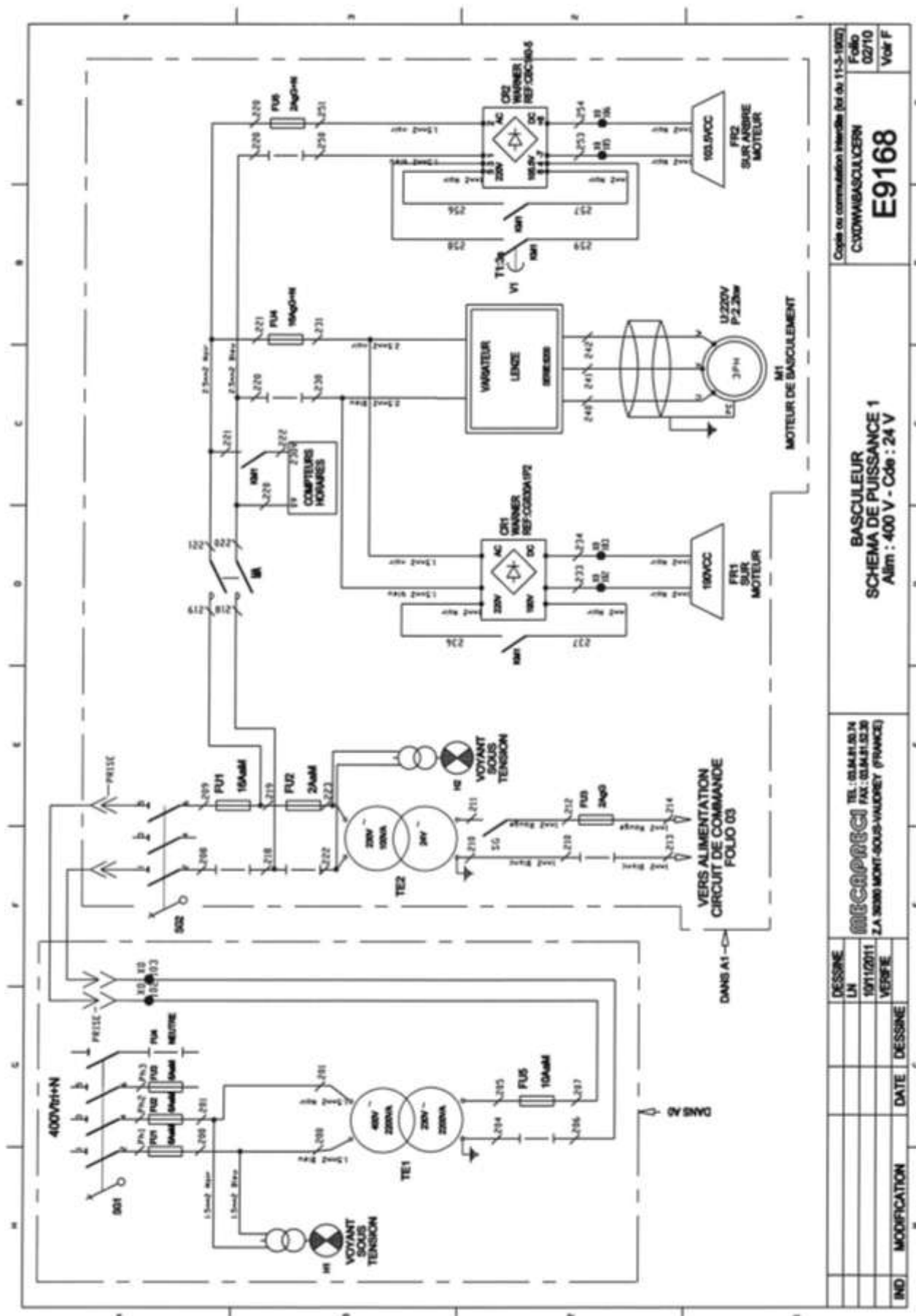
N° DE SERIE : 2269

IND	MODIFICATION	DATE	DESSINE	UN	VERIFIE	10/11/2011	VERIFIE	10/11/2011	UN	VERIFIE	10/11/2011	VERIFIE	10/11/2011
MECAPRECI TEL : 03.84.81.50.24 FAX : 03.84.81.52.30 Z.A 30300 MONT-SOUS-VAUDREY (FRANCE)													
BASCULEUR PAGE DE GARDE Alim : 400V - Cde : 24 VAC													
C:\DWM\BASCULEUR													
E9168													
Copie ou communication interdite (del du 11-3-1902)													
Folio 00/10													
Voit F													

Z.A - B.P.21
F39380 MONT-SOUS-VAUDREY / FRANCE
Tél: 33 (0)3.84.81.50.66 - Fax: 33 (0)3.84.81.52.30
E.mail: easy-tec@wanadoo.fr

CERN Date : 14/12/2011

C:\Mes documents\Divers\Cadres Easy.doc

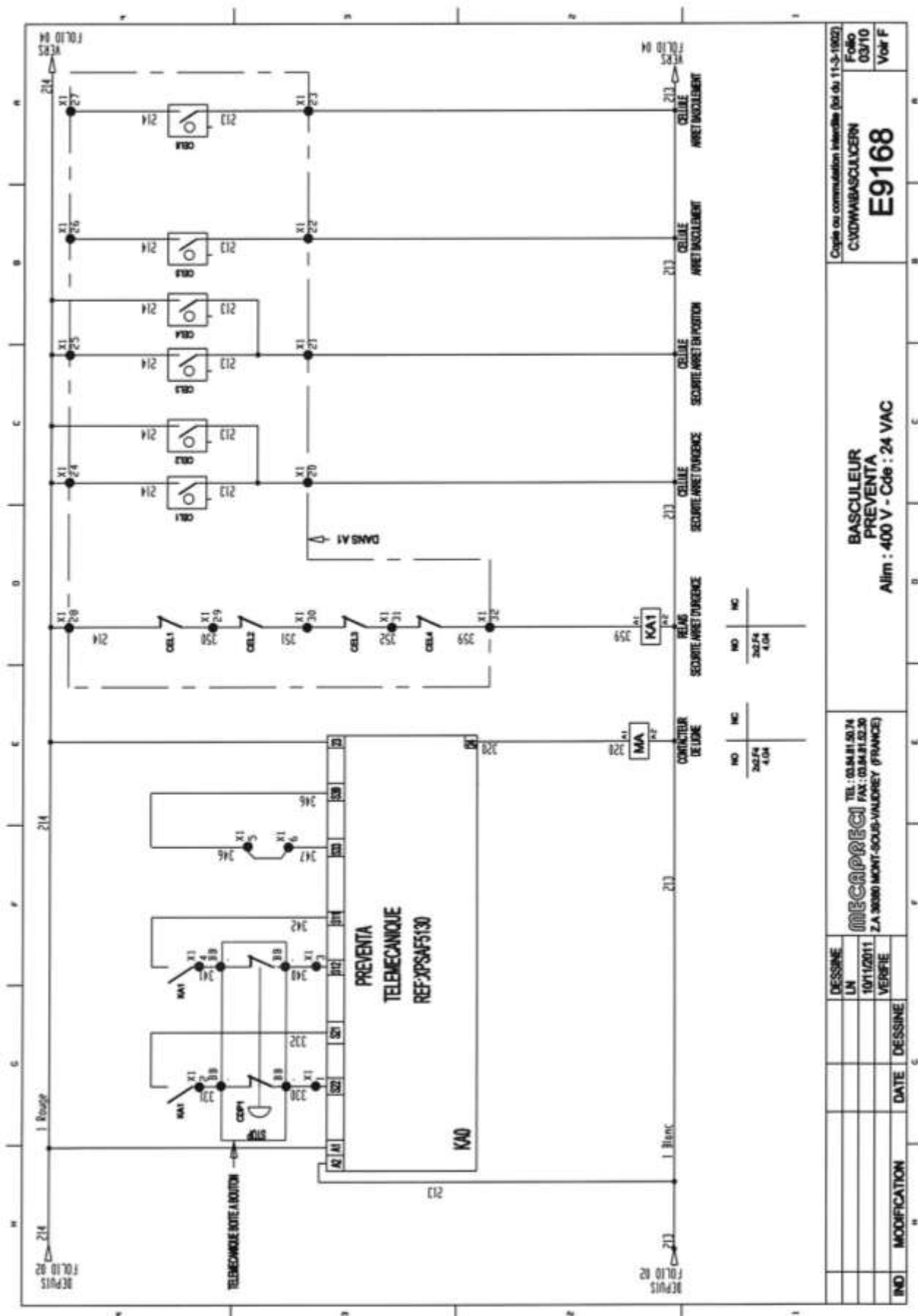


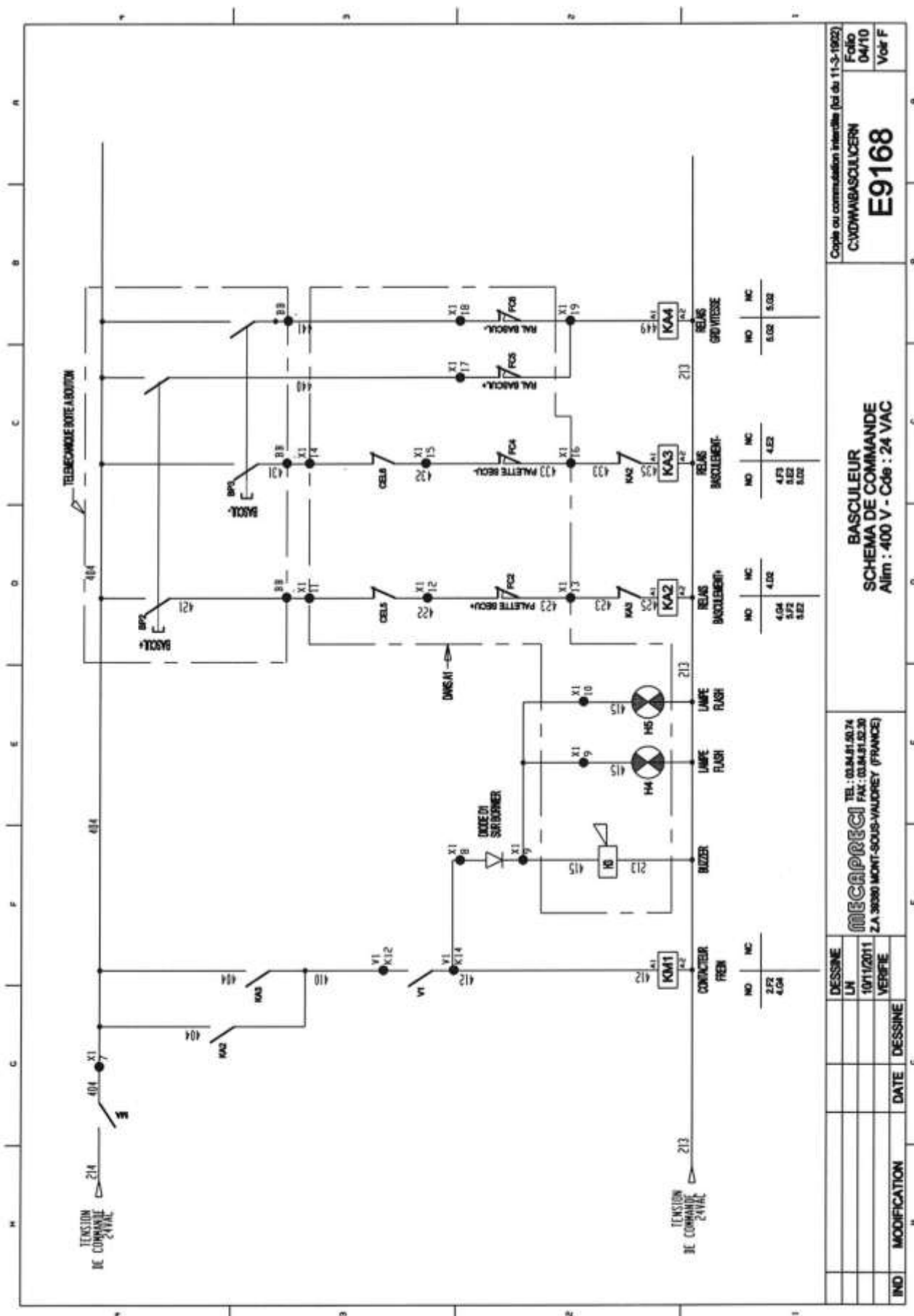
Copie ou communication Interdite (Art. 11-3-1957)
CYDOWABASQUELERN
Folio 02/10
Voir F

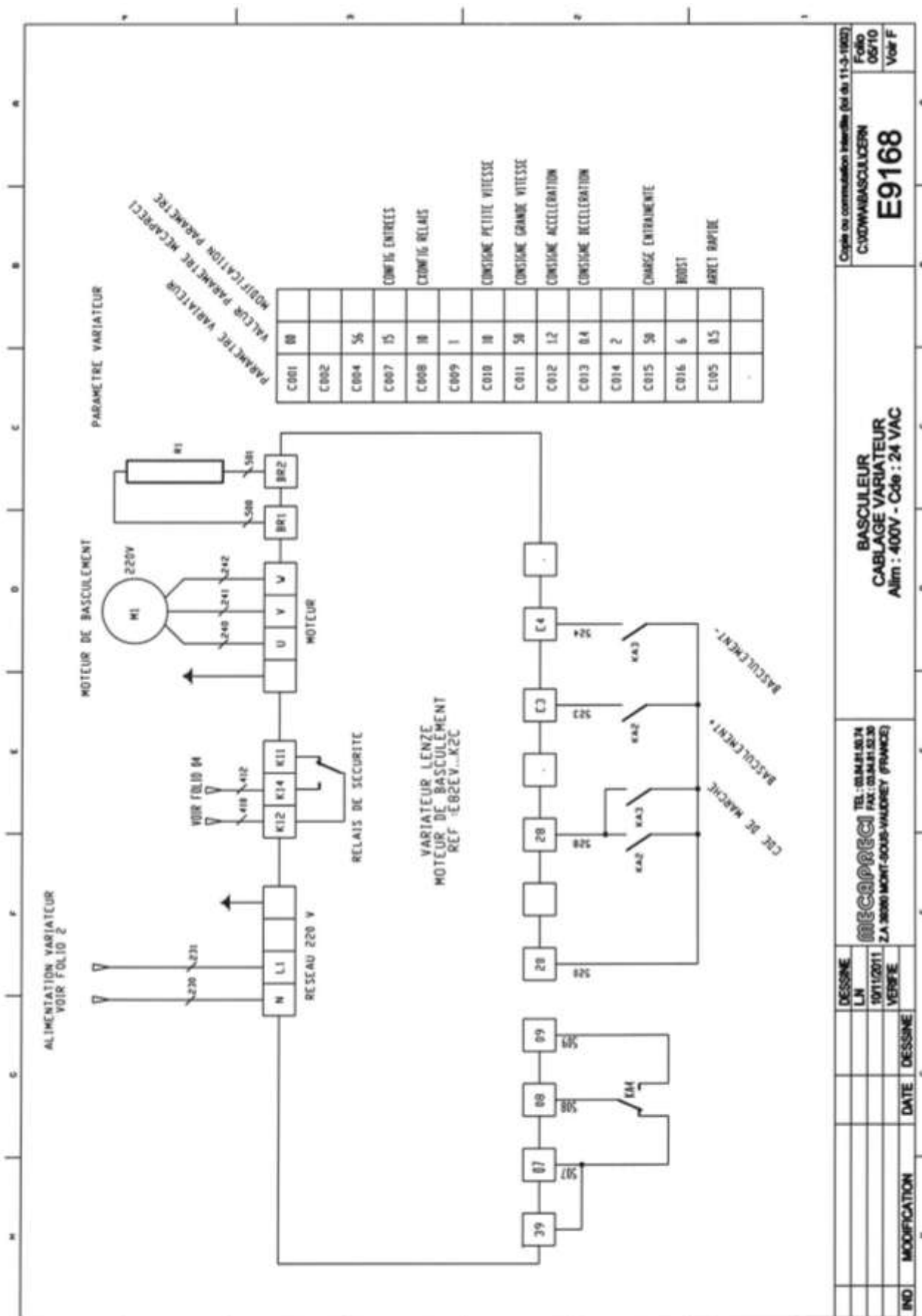
BASCULEUR
SCHEMA DE PUISSANCE 1
Alim : 400 V - Cde : 24 V

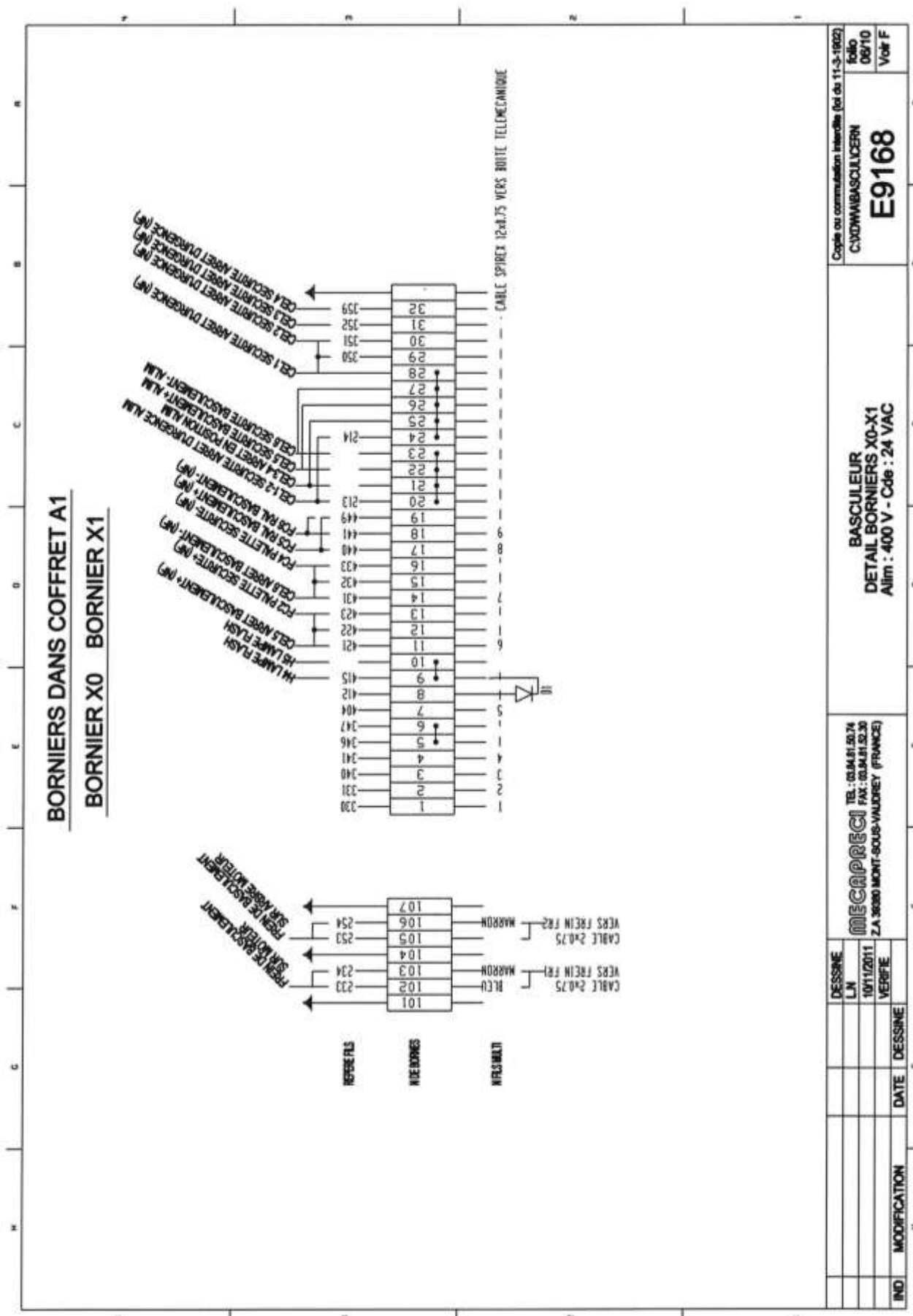
TEC
TEL : 03.84.81.50.66
FAX : 03.84.81.52.30
ZA 39380 MONT-SOUS-VAUDREY (FRANCE)

IND	MODIFICATION	DATE	DESSINE









[illegible]

EASY-TEC Z.A - B.P.21
F39380 MONT-SOUS-VAUDREY / FRANCE
Tél: 33 (0)3.84.81.50.66 - Fax: 33 (0)3.84.81.52.30
E.mail: easy-tec@wanadoo.fr

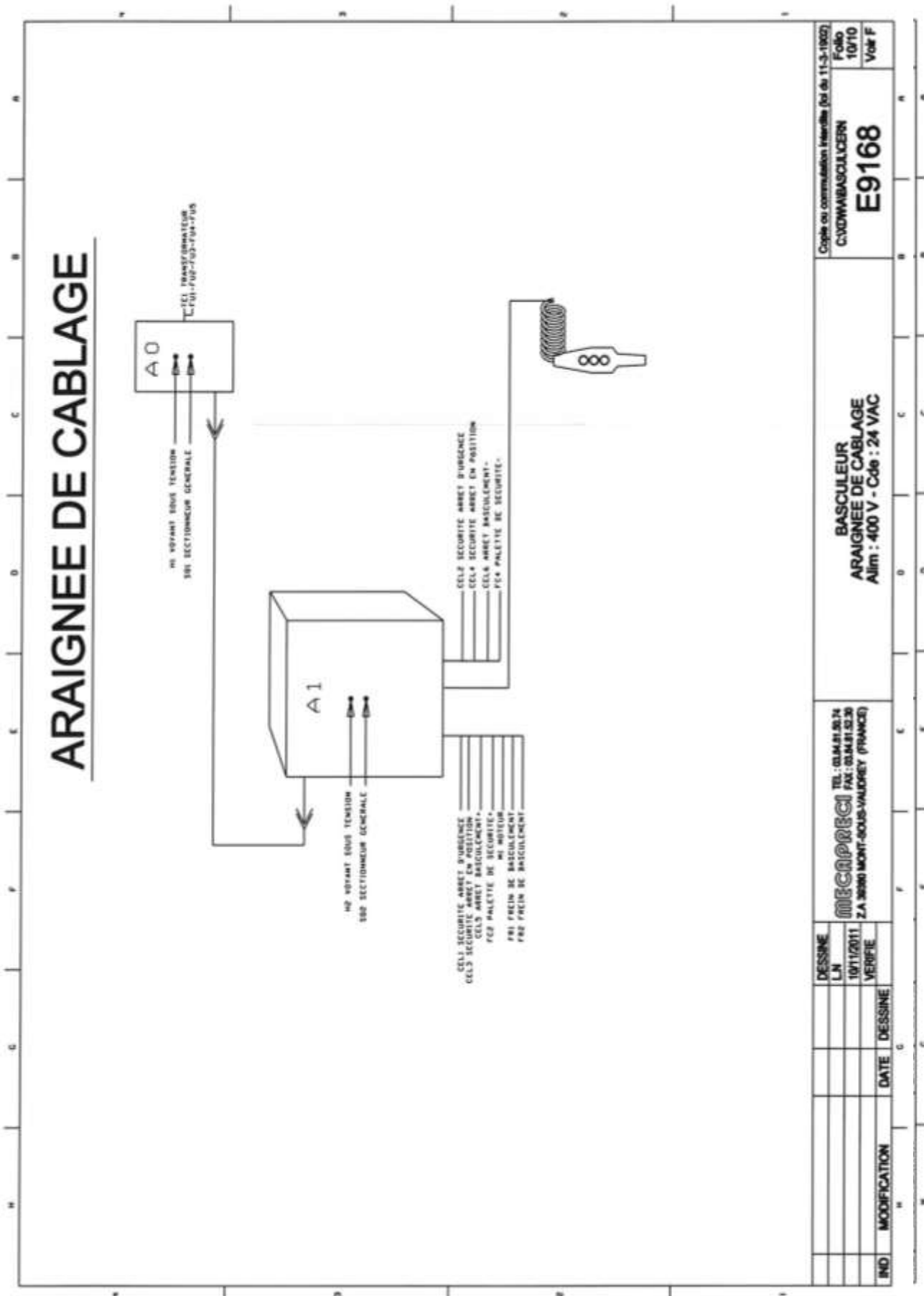
Z.A - B.P.21

Réf. notice : NOTBA150

Appareil N° de série : 2269

CERN Date : 14/12/2011

IND	MODIFICATION	DATE	DESSINE	VERBIE	MECAPRECI TEL : 03.44.81.50.74 FAX : 03.44.81.52.30 ZA 30380 MONT-SOUS-VAUDREY (FRANCE)	BASCULEUR IMPLANTATION ARMOIRE Alim : 400 V - Cde : 24 VAC	Copie ou communication interdite (art du 11-3-1902) C10X0W1A1B1A3C1U1C1R1N1 E9168 Folio 08/10 Vol F
-----	--------------	------	---------	--------	---	--	--



13.1. Implantation armoire électrique



14. ANNEXE TECHNIQUE**14.1. Variateur LENZE****14.2. Réducteur SEW****14.2. Moteur SEW****14.3. Frein électromécanique WARNER**