



## Fertigstellungszeichnung!

	Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervierlätigt noch dritten Personen bzw. Firmen zugänglicht gemacht werden.  Schweißungsbe nach DIN 1912  Maßetah: 1:10  Cowiebt:										
Bad Waldsee				Zul. Abw. ISO 2768 mk		Oberfl. DIN ISO 1302	Maßstab : Werkstoff :	laisstab Gewicht.			
				2006	Datum	Name	Benennung:				
				Bearb.	19.06.	Preiß	Ĭ	Elektro-Fahrersitz- Zugmaschine			
				Gepr.							
				Norm							
	ergänzt	27.09.06	DE			/ 3%	Zeichnungs-N	r.		Blatt	
	überarbeitet	20.09.	KP	l EF	Z 30t			FN 13 32 40		A1	
	überarbeitet	10.07.	KP							BI.	
Zust.	Änderung	Datum	Nam.	Urspr.							